



～機械加工製品製造業様向け～

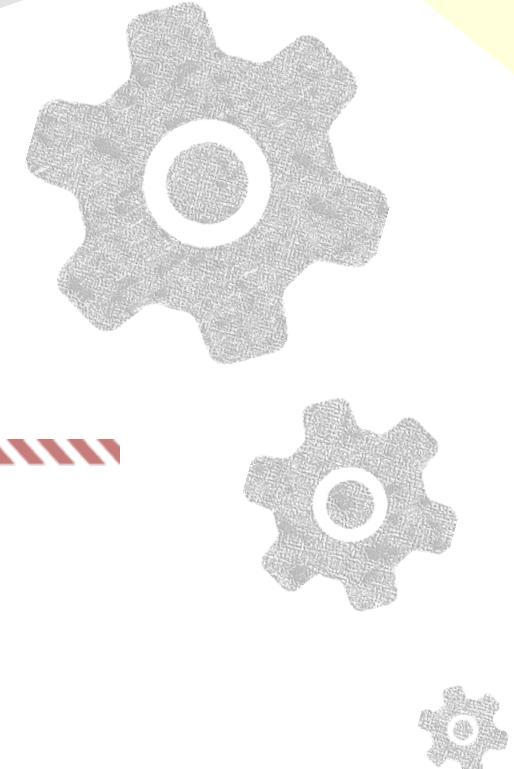
**FISパッケージシリーズ**

# 凄腕工場長

## ご紹介資料

販売元： 株式会社 F / S

開発元 オフィスマーチョン株式会社



(凄腕工場長は、きばる工場長のOEM製品です)

# 凄腕工場長 とは

中小企業の部品加工業様(機械加工)に特化した機能を 電脳流通R1 にアドオン開発された生産管理システムを、開発元であるオフィスメーション社“きばる工場長”から、FIS ブランドにOEM提供された製品です。

生産管理の機能に加え、販売管理システムの機能を有しているので、見積作成から請求/入金処理まで一元的に管理することができます。



中小流通・製造業を主なターゲットとした、単位換算機能や入  
金消込機能、財務会計システムとの連携機能などの豊富な機能  
を標準で装備した販売管理システムです。

## MDITの『製造のススメ』

MDIT：三菱電機インフォメーションテクノロジー  
(旧 千代田コンピューターサービス)

県内想定20社強？導入

長崎県産業労働部 企業振興技術支援課 … 県連携  
(2015年12月17日県内製造業を集めて県が発表)

長崎県工業連合会との連携

### 事業目的

県内中小製造業の受注拡大や生産効率の向上を図るシステム（以下、生産管理システム）を県内情報関連企業が提供することにより県内の中小製造業と情報関連企業の産業競争力向上を目指す



### 本事業による県内製造業への期待効果

地場の情報関連企業だからこそ期待できる効果

- 1 県内製造業に適した機能に絞った生産管理システムを提供することでIT投資コストの抑制を目指す
- 2 県内に拠点を有する地理的優位性を活かし、各企業へ直接訪問し迅速かつ柔軟なIT導入支援を行う

# 凄腕工場長 の対象範囲



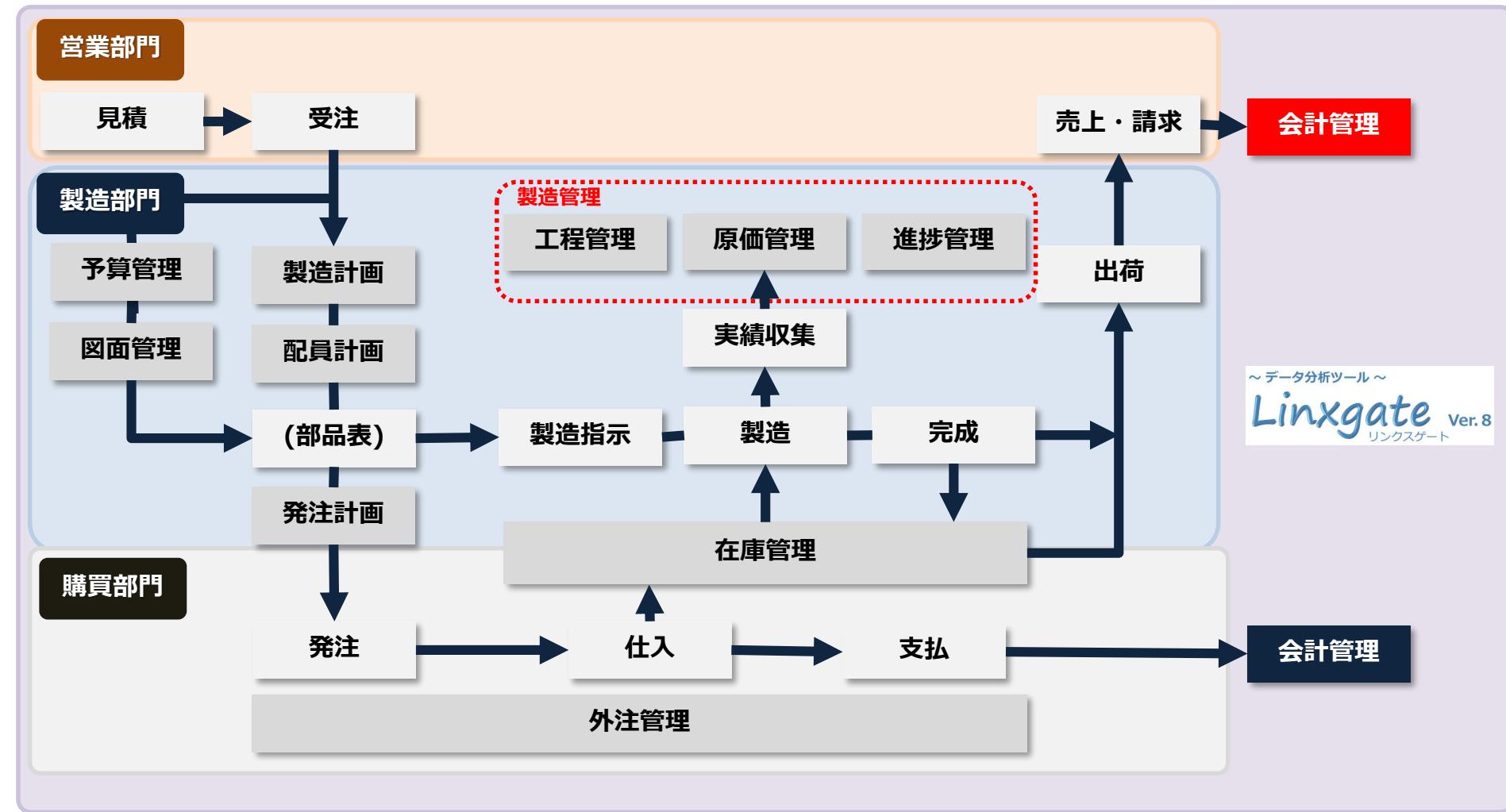
■生産管理で必要な7項目の内、赤字項目を管理することができます。



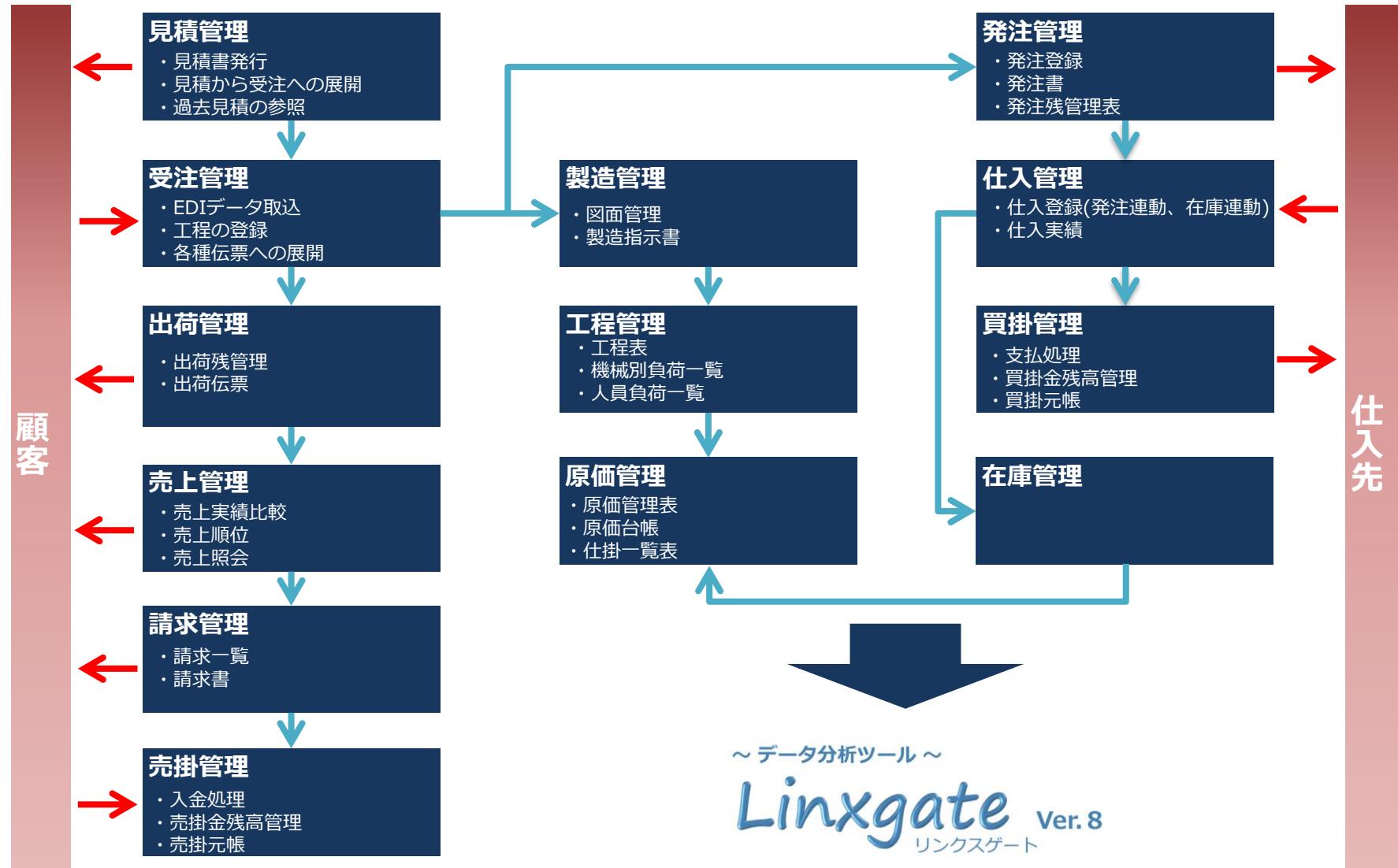
# 凄腕工場長 システム概要



## 統合型生産管理ソリューション



# 凄腕工場長 システム概要



## 1. 特化した機能

- 見積から受注、生産計画を過去の 実績を流用して作成できるため、作業の業務効率化を図れます。
- 負荷状況を工程別・機械別・人員別に見える化し、顧客からの厳しい納期交渉時に有効に活用できます。また、ドラッグ&ドロップの機能で負荷の山崩しが行えます。
- 製造現場への的確な製造指示(製造指示書発行)により生産性を向上します。
- 得意先からの受注データ(EDI)を取り込むことができ、受注入力の負荷を軽減できます。
- 原価をタイムリーに把握することができ、経営者の意思決定が迅速に行えます。
- 図面、検査表などのファイル管理が行えます。

## 2. 販売管理機能

- 電脳流通 R1 の販売管理機能を利用でき、売掛管理、売上実績、買掛管理、仕入実績の管理を行うことが出来ます。

## 3. ネットワーク拡大にあわせた段階的導入が可能

- スタンドアロンからLAN・WANといった企業成長に合わせたレベルアップが可能です。  
(Premium版の場合は不要)

## 4. クライアントライセンス

- 業務拡張及びクライアントPC追加もパッケージ差額をお支払いいただくだけ。  
(Premium版の場合は不要)

## 5. 選べるサブシステム

- 不要な機能まで購入する必要はございません。必要なシステムのみ選択可能です。  
将来的に必要になった機能を追加導入も可能です。 (Premium版の場合は不要)

## 6. 柔軟なカスタマイズ

- お客様の業務とシステムのGapにおいても柔軟なカスタマイズで対応させて頂きます。
- 量産系、少数多品種のお客様へも対応させていただきます。

## 統合型生産管理ソリューション



課題	可否
・関連会社も管理できるかなあ？	可能です！ログイン時会社コードを入力！
・複数工場も？	可能です！部門を工場として運用可！
・メニューは、部門単位に変更できるかなあ？	可能です！処理名称もお客様に合わせ変更可！
・マイメニューって個人で設定できるかなあ？	可能です！容易に作成可能！
・ログって管理できているの？	ログイン情報、処理実行履歴等々詳細管理可！
・商品マスタ等CSV取込はできるの？	主要ファイルは、取込可！EDIも標準搭載！
・経営情報は、分析できるの？	Linxgate(BIツール)を別途購入で可能！
・図面、製品検索は、簡単に検索できるの？	1文字1文字合致する候補を検索可能！
・文字列検索ってできる？	可能です！
・図面管理ってできるの？	可能です！データ種別に関係無く文書管理可！
・高齢社員が多くってもバーコードって大丈夫？	カスタマイズにより、現場に やさしいシステムにてご提案！
・業務の流れがどんなになるの？	次頁ご参照！



# 凄腕工場長 システム概要

～一般的な業務の主な流れ～



## 統合型生産管理ソリューション



**課題**

- 正式注文の前に製造開始指示がきた！

**要望**

- 先行手配区分で製造開始！



**受注入力**

事業所：株式会社電脳製造所  
INPRB100  
受注日 H.28/07/11 管理番号 1111111111  
得意先 600013 関西空第三エンタープ  
請求先 600013 関西空第三エンタープ  
担当者 2山村 オーダー 注文番号  
件名 シリンダピストン

	材料費	加工費	外注費	経費他	原価合計	売上総利益	利率			
行	取引区分	出荷	対象	図面番号	商品コード	単価	金額	単体区分	納期 2	備考
1	1 売上	✓	1069-13862	005000000000	20,000	400,000		決定	H.28/08/21	制作
2		✓								発行
3		✓								
4		✓								
5		✓								
6		✓								
7		✓								
8		✓								

重量合計 0 数量合計 20 金額合計 400,000 運搬費合計 0

備考

項目を入力して下さい。

F1:終了 F2:複数 F5:削除 F7:前伝票 F8:次伝票 F8:取消 F10:見積作成 F11:印刷 F12:登録

ニニ！

**実現案**

受注入力画面には、**通常・先行手配・特急・その他の区分**があります！正式注文が届けば、通常に戻します。

**課題**

- 受注（出荷・売上）以降に見積提出依頼がきた！

**要望**

- 一から入力しなくとも、大丈夫！

**受注入力**

事業所：株式会社電脳製造所  
INPRB100  
受注日 H.28/07/11 管理番号 71 ●通常 ○先行手配 ○特急 ○キャンセル  
得意先 600013 関西空第三エンタープ  
請求先 600013 関西空第三エンタープ  
担当者 2 山村 オーダー -  
件名 シリンダピストン 注文番号  
材料費 加工費 外注費 経費他 注文金額 400,000 予定 260,000 売上総利益 140,000 利益率 35% 売上高  
行 取引区分 出荷 対象 図面番号 商品コード 品名 単価 金額 単価区分 運搬費 納期 2 備考  
1 売上 ✓ 1069-13862 0050001 シリンダピストン 20,000 400,000 決定 ✓ H.28/08/21 ✓ □  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
備考  
項目を入力して下さい。  
F1:終了 F2:複数 F5:削除 F7:前伝票 F8:次伝票 F9:取消 F10:見積作成 F11:印刷 F12:登録

重量合計 0 数量合計 20 金額合計 400,000 運搬費合計 0

**ここ！**

**実現案**

受注入力画面に、見積作成ボタンがあります！

# 連続工場長

# 機能

# このようなお悩みありませんか？



## 課題

- 工程設定は、属人化されている。

## 要望

- 作業担当者のスキルの把握は必要だが、他の者でも設定可能にしたい



工程表  
VNPRB500

表示期間 2018/09/01 ~ 2018/09/30 部門 株式会社電脳製造所  
納品フラグ ○仕掛 ○完了 ●全て 得意先 (全て)  
工程フラグ ○工程登録済 ○工程未登録 ●全て 文字サイズ 12 日付列の幅 50 行の高さ 22 修正モード ○単一 ○範囲  
説明

2018/10/25 19:20

管理番号	管理枝番	枝番	区	客先	品名	09/01 木	09/02 金	09/03 土	09/04 日	09/05 月	09/06 火	09/07 水	09/08 木	09/09 金	09/10 土	09/11 日	09/12 月	09/13 火	09/14 水	
1	1	1		佐世保第一興	20L缶					フライス	マジック	フライス	外注	その他						
2	1	1		四菱重工	製品5					ケガ	ケガ									
1000	1	1		佐世保第一興	20L缶					フライス										
1608002	1	1	特	佐世保第一興	製品3					ケガ	ケガ									
1608003	1	1		佐世保第一興	GAS OUTLET GUIDE (J)					フライス										
1608004	1	1		佐世保第一	GAS OUTLET GUIDE (					フライス										
1609001	1	1		福江第一金属	製品1					フライス										
1609006	1	1		四菱重工	製品5					フライス										
1609009	1	1		元・四谷・萬葉	ノート					フライス										

ここ！

予定変更 ○選択した工程以降の予定を変更 ○選択した工程のみ変更

行	工程	工程名	予定時間	実立時間
1	1	ホール	5時間	2
2	9	仕上げ	5時間	20
3	22	検査	4時間	201

左ボタンを押しながら、右ボタンを押したまま、移動して

時間 単位 機械名 割当 作業員名  
2018/09/08 5時間 Mc.No.0001 松島,永尾,笠

F1:終了 F8:取消 F11:EXCEL

## 実現案

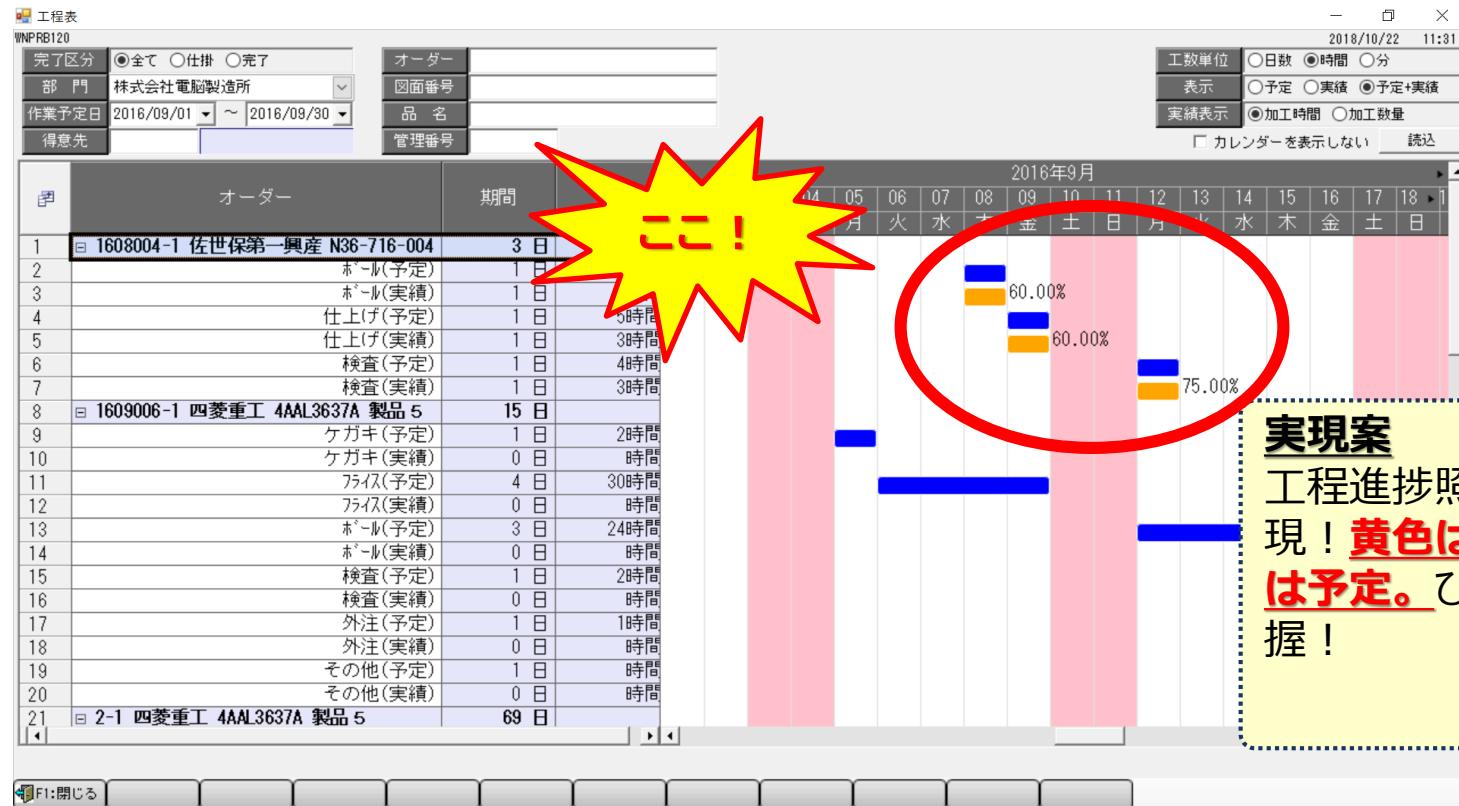
工程内容をドラッグして、目的の日程にポイントを合わせドロップするだけ！

**課題**

- ・営業担当が、納期通りに出荷できるのか心配！

**要望**

- ・工場内の見える化を実現したい！





## 課題

- ・作業日報は、紙を撤廃したい！

## 要望

- ・市販のバーコードリーダにて実績管理したい！



(様式番号:T123-Z1-02)

## 製作指示票・検査成績票

製作 指 示 票			管理番号：	6-1
050013	件 名			
神戸第三金属				
	仕 様			
図面番号：1DD100045P001				
オーダー：				
納 期	数 量	決		
平成28年07月31日	5.000	20		
納入場所	御社工場			
No.	工程情報			
4	5面加工			
5	グリ盤			
3	マシニング			
1	ポール			

ピッ！

実績日 | 開始時刻 | 終了時刻 | 注意事項等

製造指示書は、現場に違和感なくお使いいただくため、従来からお使いの指示書に近い形でカスタマイズ致します。現場に負担にならないようご提案致します

## 実現案

製造指示書を元に、開始・終了・中断・再開の際、別途、バーコードをピットするだけで、自動的に工数管理を行い、原価管理・各工程の実績管理まで一気通貫で繋がります。  
ロスを管理するテンプレートもあります！

**課題**

- ・作業計画の属人化

**要望**

- ・特に作業員別の負荷状況をグラフ（可視）化したい～**作業員別**～

**実現案**

**作業員別・工程別・機械別**に負荷分散（山崩し）が可能です。赤く表示されている部分は、一日の標準作業工数を超えた部分を警告！ ドラッグ&ドロップで山崩しが可能！

**課題**

- ・作業計画の属人化

**要望**

- ・特に作業員別の負荷状況をグラフ（可視）化したい～機械別～

**実現案**

**作業員別・工程別・機械別**に負荷分散（山崩し）が可能です。赤く表示されている部分は、一日の標準作業工数を超えた部分を警告！  
 ドラッグ＆ドロップで山崩しが可能！

**課題**

- ・作業計画の属人化

**要望**

- ・特に作業員別の負荷状況をグラフ（可視）化したい～**工程別**～

**実現案**

**作業員別・工程別・機械別**に負荷分散（山崩し）が可能です。赤く表示されている部分は、一日の標準作業工数を超えた部分を警告！ ドラッグ＆ドロップで山崩しが可能！

**課題**

- ・売上（請求）間近に単価が決まる。

**要望**

- ・売上入力にて、入力した単価を受注・見積まで変更したい。



売上検収入力

事業所：株式会社電脳製造所  
WNPB110

新規 得意先 050090 京都第三商店 抽出区分 ○出荷済 ◉未出荷 納品書発行日 H.28/10/27 売上日初期値 H.28/10/27

区	部門	受注日	件名	納期	出荷日	出荷数	注文数	売上残	売上日	売上	完	単価	条件	諸求締日	入金予定1	入金予定2
	株式会社電脳製	H.28/07/11					2	2	H.28/10/27	2	<input checked="" type="checkbox"/>	100		H.28/10/31	H.28/11/30	H.28/11/30 材料

A red circle highlights the "単価" (Unit Price) column in the table.

**こニ！**

F1:終了 F7:モード変更 F8:取消 F12:実行

**実現案**

売上入力画面から登録された単価・金額は、  
**見積書・受注までいちいち入力する必要はありません。**一気通貫で  
変更可能！。

# 達腕工場長 のサンプル画面



# 見積入力

見積時にも工程、材料、外注手配が設定可能

見積り

事業所：株式会社电脑製造所  
WNMIB101P

見積り番号 2

入力者ID: admin 入力期間: 2018/10/27 22:00

前回入力者: admin

見込日 H.28/07/11 見込番号 2

納期 H.28/07/11 入金条件

納入先 1 御社工場

有効期限 H.28/07/31

受注日 - / - / -

オーダー -

注文番号

部門 电脑製造所

見込区分 見込

伝票種類 見込書Excel

伝票発行 ○あり ◎なし

修正

工程バージョン 2

行	工程名	機械名
1	45面加工	7オート
2	5グリ盤	15中ぐり盤
3	6立旋盤	14旋盤
4	3マジンク	3N C D
5	1ボル	
6		
7		
8		
9		
10		
11		
12		
	労務費	246,000
	外注費	

取引区分 出荷対象 図面番号

商品コード 品名 原単価 原価金額 備考

アイテム 数量区分 重量 数量 営業単位 営業単価 金額 納期

1 売上	✓	100010-MP-C001	0000002 ブラケット	132,377	264,754	H.28/07/11
電脳製造所			数量	2組	200,000	400,000
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						

備考

重量合計 0 数量合計 2 金額合計 400,000 粗利合計 135,246

原価合計 264,754 粗利率 33.81%

項目を入力して下さい。

F1:終了 F2:複写 F3:改定 F4:削除 F5:検索 F6:前伝票 F7:次伝票 F8:取消 F9:受注作成 F10:印刷 F11:登録 F12:登録

# 凄腕工場長 のサンプル画面



## 受注入力

受注時にも工程、材料、外注手配が設定可能

受注入力

事業所：株式会社電腦製造所  
WNPB100  
受注日 H.28/07/11 管理番号 7 (●通常 ○先行手配 ○特急 ○キャンセル)

入力者ID: admin 前回入力者: admin 入力期間: 2018/10/27 22:02  
見積済 2018/10/27 修正

得意先 600013 関西空第三エンタープ 請求先 600013 関西空第三エンタープ 担当者 2 山村 件名 シリンダピストン

納期 2 H.28/08/21 入金条件  
納入先 2 南部工場  
オーダー -  
注文番号 -

原価合計 260,000 売上総利益 140,000 利益率 35%  
添付(1) 伝票種類 受注伝票  
伝票発行 ○あり ◎なし 設定

行	取引区分 売上部門	出荷対象	図面番号	商品コード					品 名					単価	金額	単価区分	納期 2	備考		
				アイテム	数量区分	重 量	数 量	単位	アイテム	数量区分	重 量	数 量	単位							
1	1 売上 電腦製造所	✓	1069-13862			0050001	シリンドラピストン							20,000	400,000	決定	- / - / -	H.28/08/21	制作	発行
2																	- / - / -	- / - / -		
3																	- / - / -	- / - / -		
4																	- / - / -	- / - / -		
5																	- / - / -	- / - / -		
6																	- / - / -	- / - / -		
7																	- / - / -	- / - / -		
8																	- / - / -	- / - / -		
				重量合計			数量合計		金額合計			運搬費合計								
				0			20		400,000			0								
備考																				
項目を入力して下さい。																				

F1:終了 F2:複写 F5:削除 F6:検索 F7:前伝票 F8:次伝票 F9:取消 F11:印刷 F12:登録

# 凄腕工場長 のサンプル帳表



## 見積書

主要帳表は、EXCEL出力も可能

2015年06月16日

福江第一金属様

藤本 殿

御照会の件 下記の通り御見積り申し上げましたので  
何卒御註文賜ります様御願い申上げます

総 計 金 額                          ¥ 255,000 (消費税別途)

見積有効期限 2015/08/30

納 期 2015/08/30

受 渡 場 所

長崎県長崎市金屋町2番6号電腦BLD.

株式会社電腦製造所

代表取締役 電脳太郎

TEL (095)822-7201

FAX (095)825-1265

承 認	作 成

オーダー：

アイテム：

品 名	図面番号	数量	単位	単 価	金 額
主軸締付け板(材支給)	N30-761-0537	1	式	160,000.0	160,000
スペーサ(材持ち)	N30-761-0586	1	個	50,000.0	50,000
軸ナット(材持ち)	N30-761-0585	1	個	45,000.0	45,000

# 凄腕工場長 のサンプル帳表



## 指示書

現場にやさしい、現行製造指示書と違和感なくお使い  
いただけるようカスタマイズ提案させていただきます。

(様式番号:T123-Z1-02)

## 製作指示票・検査成績票

### 製作指示票

管理番号： 6-1

050013	件名						
神戸第三金属	仕様						
図面番号: 1DD100045P001 オーダー:		アイテム: 注文番号:					
納期	数量	決定	予定時間計	品名			
平成28年07月31日	5.000	200,000.0	120	STフレーム			
納入場所	御社工場						
No.	工程情報	予定期	作業者名	実績日	開始時刻	終了時刻	注意事項等
4	5面加工						
5	グリ盤						
3	マシニング						
1	ボール						

# 凄腕工場長 のサンプル帳表



## 原価管理表

予算管理は、見積時点、受注時点、最終結果と3段階の管理が可能となります。

株式会社電腦製造所

## 原価管理表

出力日付 2015/08/20 09:54:41 1 / 16

【出荷日】 2015/05/01 ~ 2015/05/31

得意先名 出荷日	図面番号	オーダー 売上金額	実績時間		入荷材料費	実績外注費	運搬費他	原価合計	粗利	粗利率	標準時間(実績)		原価合計	粗利	粗利率
			時間	加工費							時間	加工費			
福江第一金属 2015/05/15	DDFNP6R1AO 2DC100206P001C	240,000	25.50	153,000	50,000		203,000	37,000	15.42	0.00			50,000	190,000	79.17
福江第一金属 2015/05/18	69086-010 CF-A00-12T	110,000	43.50	261,000			261,000	-151,000	-137.27	18.33	109,980	109,980	20	0.02	

# 凄腕工場長 の機能一覧



## 《伝票入力》

- ・見積入力
- ・受注入力
- ・発注入力
- ・仕入入力
- ・出荷入力
- ・入金入力
- ・消込入金入力
- ・支払入力
- ・在庫伝票入力

## 《画面照会》

- ・見積一覧
- ・受注一覧
- ・発注(予定)一覧
- ・工程表兼工程登録
- ・工程実績照会
- ・負荷状況表(機械・人)
- ・売上/仕入明細問合せ
- ・売掛金/買掛金問合せ
- ・売掛金/買掛金元帳問合せ
- ・売掛金/買掛金残高明細問合せ
- ・請求問合せ
- ・商品・倉庫別在庫問合せ
- ・在庫引当状況問合せ

## 《管理資料出力》

- ・受注一覧表
- ・受注残一覧表
- ・発注(予定)一覧表
- ・発注残一覧表
- ・出荷一覧表
- ・出荷残一覧表
- ・支給材一覧表
- ・原価管理表
- ・日計表
- ・商品別日計表
- ・売掛金/買掛金管理月報
- ・売掛金/買掛金元帳
- ・売掛金/買掛金残高明細表
- ・残高証明書
- ・在庫管理月報／日報
- ・在庫受払台帳

## 《実績資料出力》

- ・取引先別売上比較表
- ・商品別売上比較表
- ・売上順位表
- ・取引先別売上推移表
- ・商品別売上推移表
- ・取引先別仕入比較表
- ・商品別仕入比較表
- ・仕入順位表
- ・取引先別仕入推移表
- ・商品別仕入推移表
- ・取引先・仕入区分別実績表
- ・商品・仕入区分別実績表

## 《請求・回収処理》

- ・隨時締、締日変更処理
- ・請求時消費税計算
- ・請求一覧表
- ・請求書発行
- ・請求宛名封筒印刷
- ・請求締日更新
- ・回収予定表

## 《棚卸処理》

- ・棚卸準備
- ・棚卸調査表／計算書
- ・棚卸入力
- ・棚卸一覧表
- ・棚卸更新

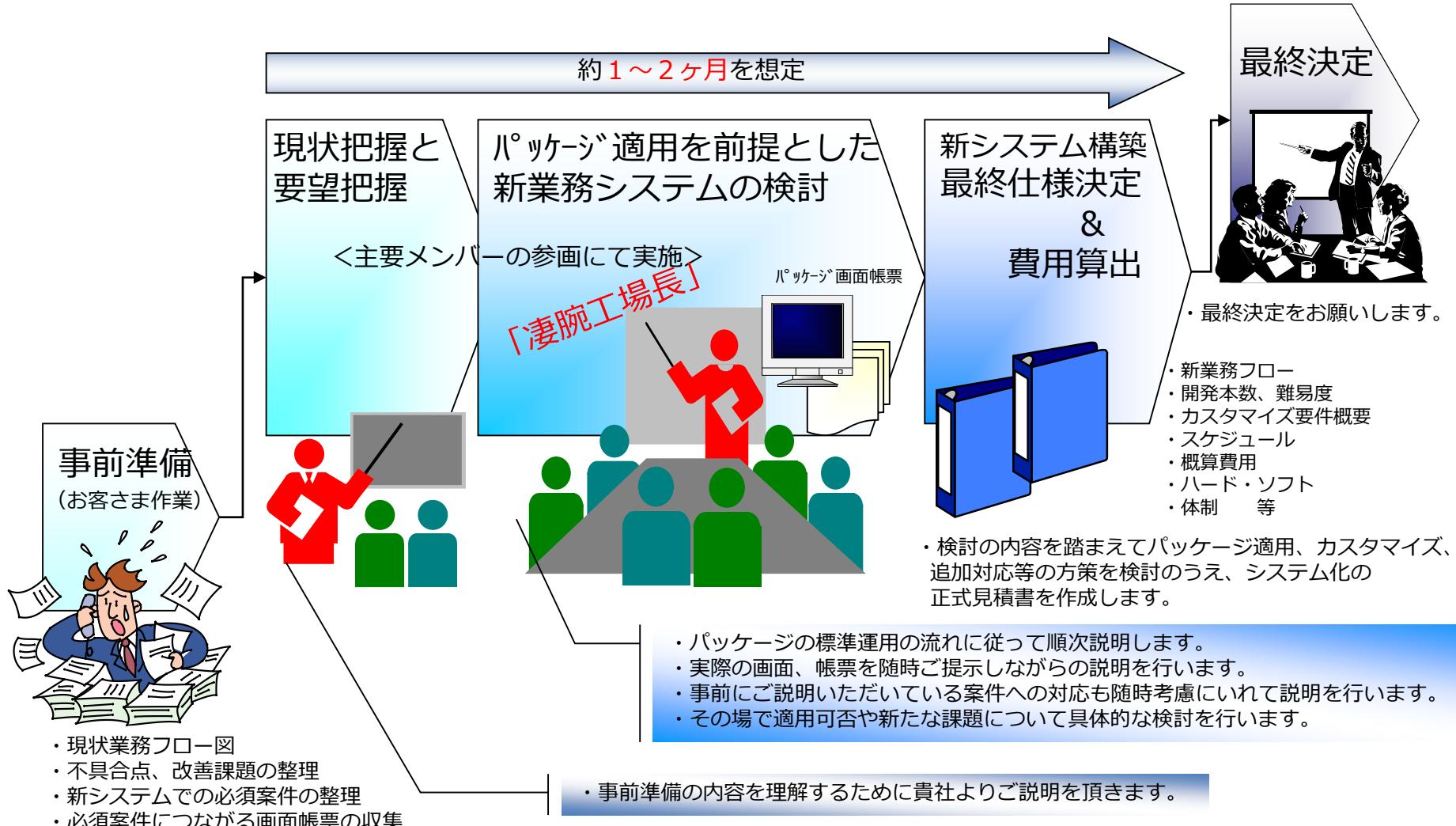
## 《チェックリスト》

- ・入金一覧表
- ・仕入伝票一覧表
- ・支払伝票一覧表
- ・在庫伝票一覧表

# 凄腕工場長 要件定義（Fit&Gap分析）概要



貴社新生産管理システム構築に対する提案に際しまして、パッケージ適用範囲の見極めによる明確化及び開発（カスタマイズ、追加）規模の明確化によるシステム構築にかかる全体費用の見積精度の向上を目的として実施します。



# 連続工場長 推奨クラウドシステム概要



NIFTY Cloud

ニフティクラウド

@nifty

## 基幹系パッケージのインフラも ニフティクラウド

基幹系  
パッケージ



NIFTY  
Cloud  
ニフティクラウド

- 販売・会計・給与等の基幹系パッケージをクラウドで運用したいとのお客様のご要望が増えております。
- ニフティでは、主要ベンダー様のパッケージをクラウド上で安全・安心にご利用いただく為、ニフティクラウドでの稼働検証を実施し、ご提供いたしております。

### 信頼と実績のニフティクラウドで 基幹業務システムをスムーズに稼働！

安心

複数の堅牢な  
データセンター

日本語の無償  
電話サポートも  
24時間365日

信頼

月間稼働率  
99.99%以上！

VPN ゲートウェイ  
で安心・安全に  
データ通信可能

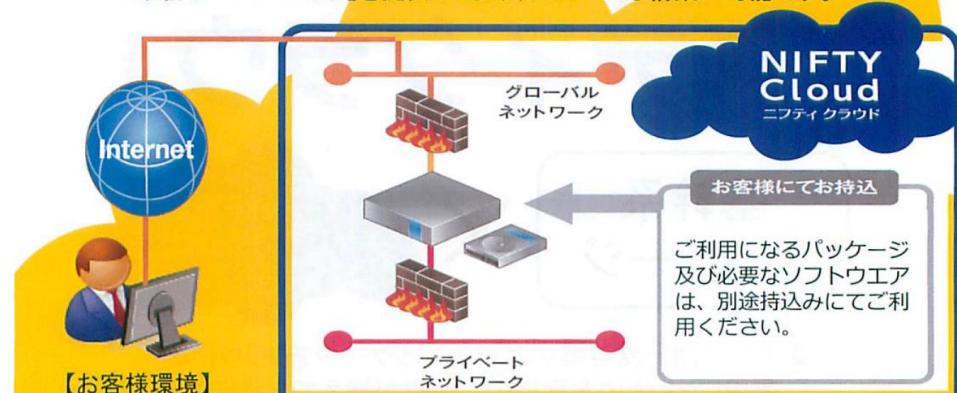
実績

4,500件の  
豊富な実績  
※2016年3月末時点

第三者認証  
の取得

## 「業務サーバーパック」提供

ニフティクラウドでは、稼働検証したパッケージをご利用いただく為に「業務サーバーパック」を提供しており、スムーズな構築が可能です。



### 価格構成事例

機能・サービス	仕様	月額料金（税抜）
サーバー	e-small4 (1vCPU・4GBメモリ)	9,500円/月
増設ディスク	標準ディスク 100GB	2,000円/月
OS・ライセンス	Microsoft Windows Server 2012 R2 Standard Edition (64bit) + Microsoft Windows Server リモートデスクトップ接続 (RDS)※1 + Microsoft Office Standard ※1	2,500円/月 + 1,710円/月 + 5,100円/月
ファイアウォール	1グループ	無料
ネットワーク転送量	10TBまで	無料
合計		20,810円/月

# 凄腕工場長 推奨BIツール (Linxgate) 概要



## 機能一覧

難しい機能は一切ありません。ほとんどがマウスだけで操作できます。

### 【基本機能】

- ・ドリルダウン
- ・範囲指定
- ・基幹システム連携
- ・一括実行
- ・エクセルへの
- ・観点、項目の
- ・タイマー実行
- ・出力と印刷
- ・変更、追加

### 【デザイン】

- ・グラフのみ表示
- ・明細のみ表示
- ・画面の数（1～5）

## グラフエリア



- ・グラフの種類10種
- ・値の表示
- ・副軸の追加
- ・平面/立体
- ・ラベルの表示
- ・平均線
- ・累積構成比線

## 明細エリア

担当者名	売上額(千円)	粗利額(千円)	売上構成	粗利率	貢献度
後藤	9,402	3,505	37.9	37.3	14.13
川村	3,946	1,338	15.9	33.9	5.39
中川	3,412	1,134	13.7	33.2	4.57
矢島	1,696	620	6.8	36.6	2.50
潤村	1,611	567	6.5	35.2	2.29
野原	1,462	195	5.9	13.4	0.79
岡田	1,248	370	5.0	29.6	1.49
大下	1,110	208	4.5	18.7	0.84
桐原	927	206	3.7	22.2	0.83
	24,813	8,143	100.0	32.8	

- ・並べ替え
- ・絞り込み
- ・文字色
- ・背景色
- ・大きさ
- ・横位置
- ・書式

### 注意事項)

今回のご提案費用の中には含まれておりません。

# 凄腕工場長 推奨BIツール (Linxgate) 概要

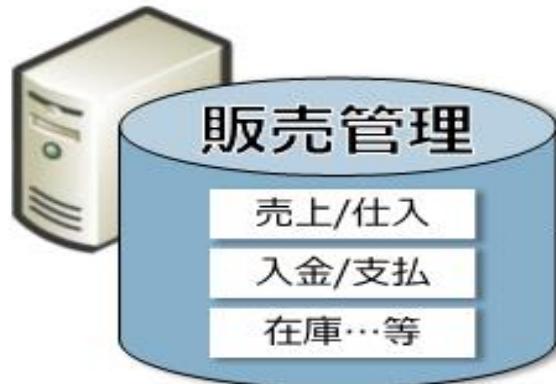


## 連携イメージ

システムに蓄積された様々な情報と連携します。



お客様は普段通りに伝票入力  
↓  
システムにデータが蓄積される



Linxgateはシステムのデータを参照し  
必要な情報をリアルタイムに表示します。  
蓄積された資産（データ）が、  
グラフィカルに生まれ変わります。

### 注意事項)

今回のご提案費用の中には含まれておりません。

## お客様

地場販社様

地場販社様

営業全般窓口 株式会社 F I S

導入保守全般窓口 株式会社近畿システムサービス

【お問合せ内容】

ハードウェア・ネットワーク関連

【お問合せ内容】

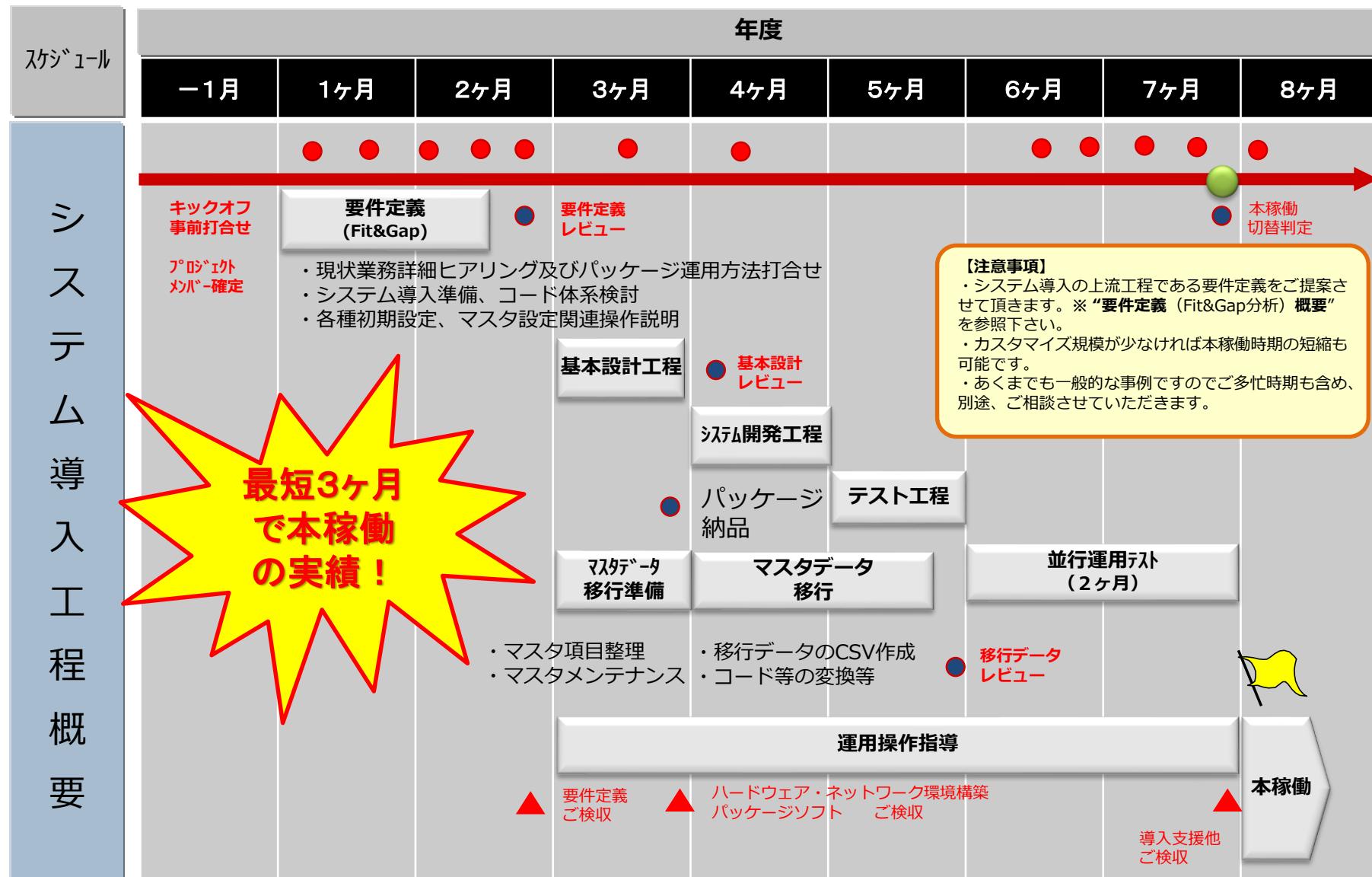
パッケージ・カスタマイズに関する運用法・操作方法全般

開発元：オフィスメーション株式会社

# 凄腕工場長 ご導入スケジュール事例



～一般的な事例～



	サーバ	クライアント
O S	Windows Server 2008R2以降	Windows7以降
C P U	インテル® Xeon® プロセッサー	インテル® CORE i3,i5,i7プロセッサー
メモリ	2GB (推奨4GB以上)	2GB以上
H D D	10GB以上	10GB以上
D B、 必須ソフト	Microsoft SQL Server 2008以降 .NET Framework4.0	.NET Framework4.0 MicrosoftEXCEL2010～