



～機械加工製品製造業様向け～

FISパッケージシリーズ

凄腕工場長

ご紹介資料

販売元:  株式会社 F I S

開発元  オフィスメーション株式会社

(凄腕工場長は、きばる工場長のOEM製品です)

凄腕工場長 とは



中小企業の部品加工業様(機械加工)に特化した機能を **電腦流通R1** にアドオン開発された生産管理システムを、開発元であるオフィスメーション社“きばる工場長”から、**FISブランドにOEM提供**された製品です。
生産管理の機能に加え、販売管理システムの機能を有しているので、見積作成から請求/入金処理まで一元的に管理することができます。



中小流通・製造業を主なターゲットとした、単位換算機能や入金消込機能、財務会計システムとの連携機能などの豊富な機能を標準で装備した販売管理システムです。

MDITの『製造のススメ』

MDIT：三菱電機インフォメーションテクノロジー
(旧 千代田コンピューターサービス)

県内想定20社強？導入

長崎県産業労働部 企業振興技術支援課 … 県連携
(2015年12月17日県内製造業を集めて県が発表)

長崎県工業連合会との連携

事業目的

県内中小製造業の受注拡大や生産効率の向上を図るシステム（以下、生産管理システム）を
県内情報関連企業が提供することにより県内の中小製造業と
情報関連企業の産業競争力向上を目指す

情報関連
産業

IT活用による
産業競争力向上

県内製造業

本事業による県内製造業への期待効果

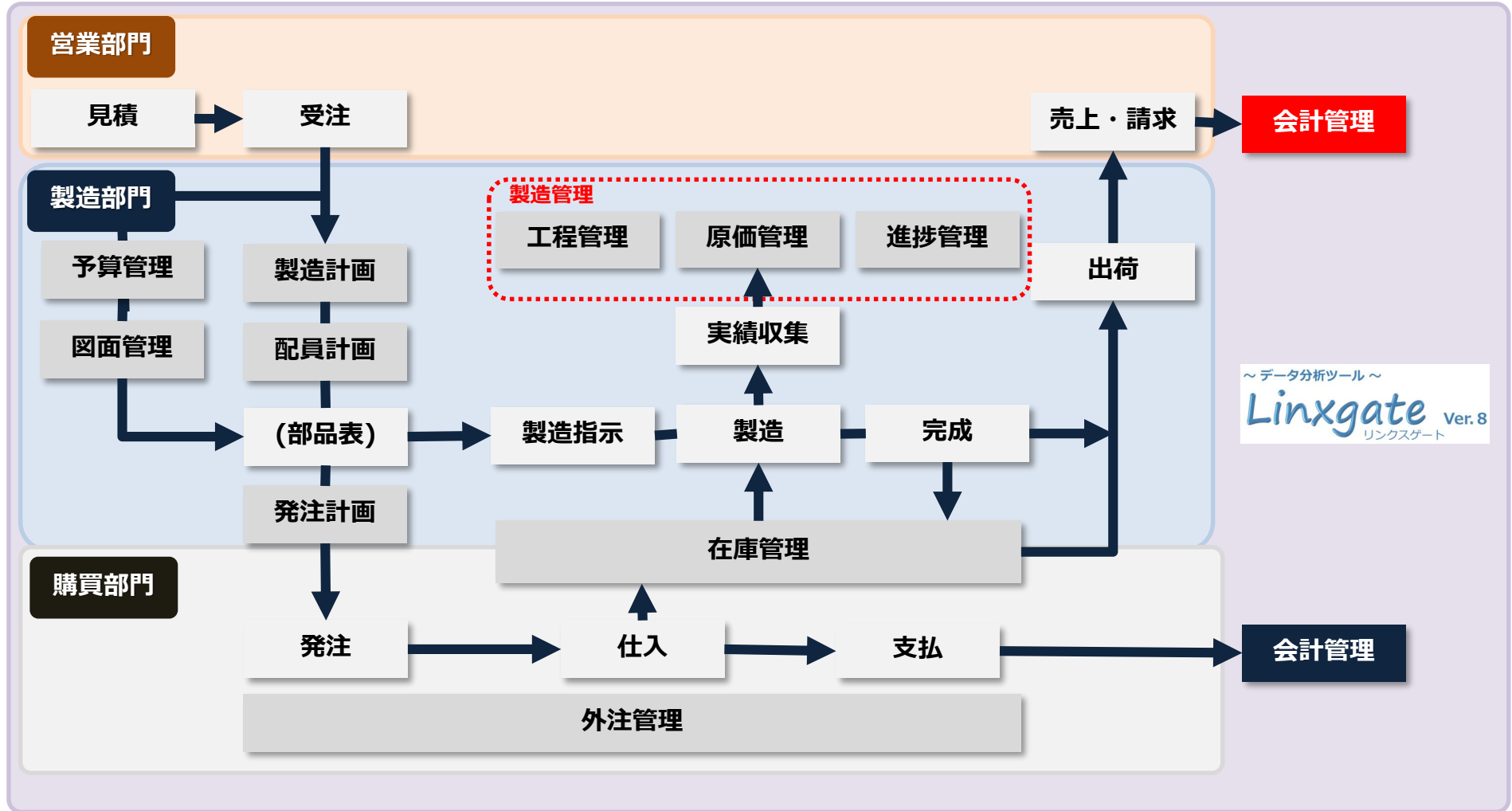
地場の情報関連企業だからこそ
期待できる効果

- 1 県内製造業に適した機能に絞った生産管理システムを提供することで
IT投資コストの抑制を目指す
- 2 県内に拠点を有する地理的優位性を活かし、各企業へ直接訪問し
迅速かつ柔軟なIT導入支援を行う

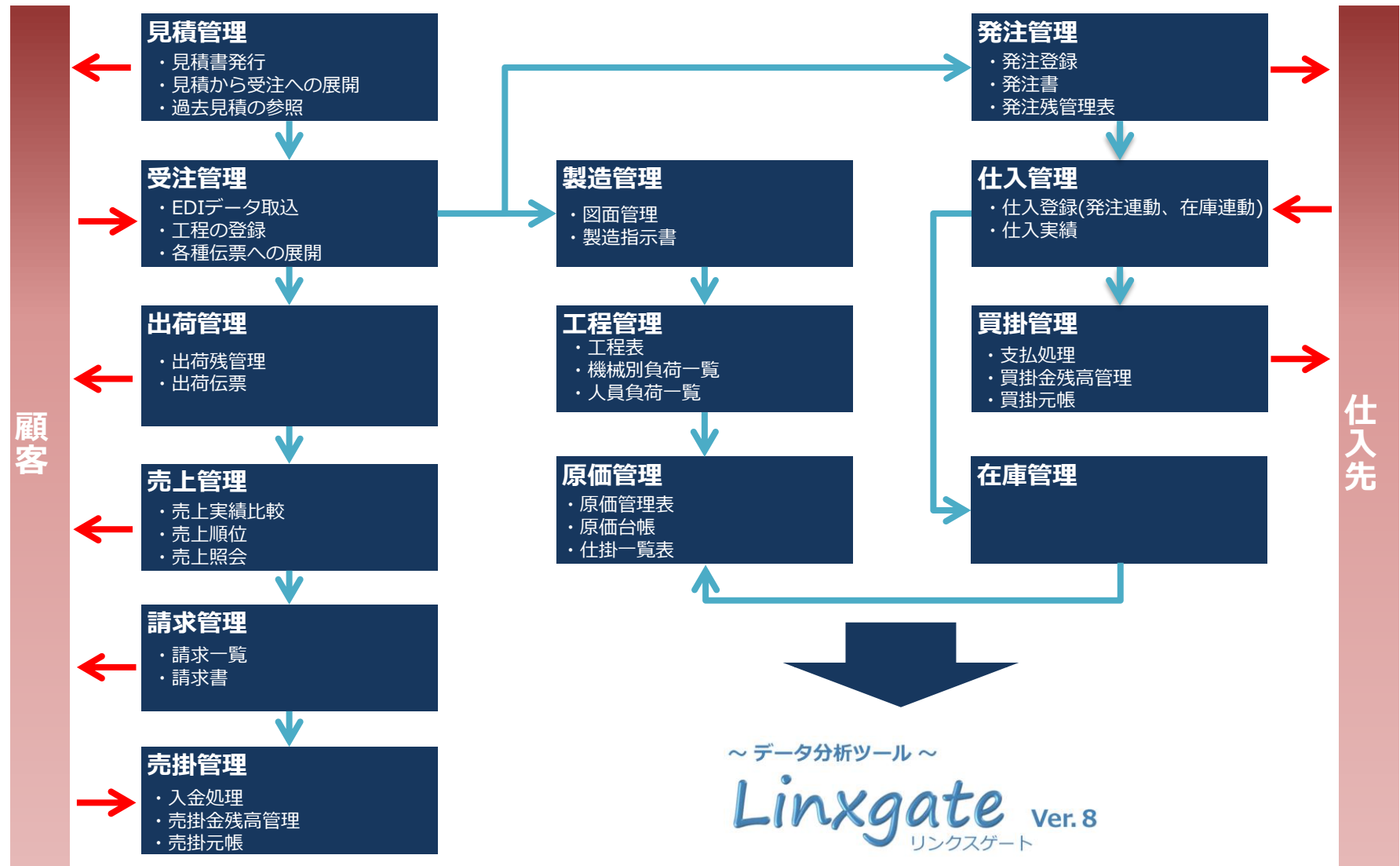
- 生産管理に必要な7項目の内、赤字項目を管理することができます。



統合型生産管理ソリューション




凄腕工場長 システム概要



1. 特化した機能

- 見積から受注、生産計画を過去の実績を流用して作成できるため、作業の業務効率化を図れます。
- 負荷状況を工程別・機械別・人員別に見える化し、顧客からの厳しい納期交渉時に有効に活用できます。また、ドラッグ&ドロップの機能で負荷の山崩しが行えます。
- 製造現場への的確な製造指示(製造指示書発行)により生産性を向上します。
- 得意先からの受注データ(EDI)を取り込むことができ、受注入力の負荷を軽減できます。
- 原価をタイムリーに把握することができ、経営者の意思決定が迅速に行えます。
- 図面、検査表などのファイル管理が行えます。

2. 販売管理機能

-  の販売管理機能を利用でき、売掛管理、売上実績、買掛管理、仕入実績の管理を行うことができます。

3. ネットワーク拡大にあわせた段階的導入が可能

- スタンドアロンからLAN・WANといった企業成長に合わせたレベルアップが可能です。
(Premium版の場合は不要)

4. クライアントライセンス

- 業務拡張及びクライアントPC追加もパッケージ差額をお支払いいただくだけ。
(Premium版の場合は不要)

5. 選べるサブシステム

- 不要な機能まで購入する必要はございません。必要なシステムのみ選択可能です。
将来的に必要なになった機能を追加導入も可能です。(Premium版の場合は不要)

6. 柔軟なカスタマイズ

- お客様の業務とシステムのGapにおいても柔軟なカスタマイズで対応させていただきます。
- 量産系、少数多品種のお客様へも対応させていただきます。

統合型生産管理ソリューション

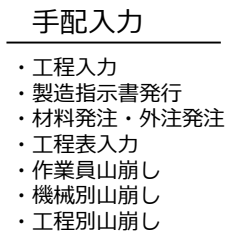
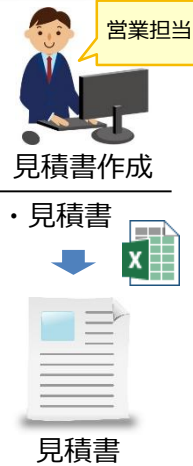


課題	可否
・ 関連会社も管理できるかなあ？	可能です！ログイン時会社コードを入力！
・ 複数工場も？	可能です！部門を工場として運用可！
・ メニューは、部門単位に変更できるかなあ？	可能です！処理名称もお客様に合わせ変更可！
・ マイメニューって個人で設定できるかなあ？	可能です！容易に作成可能！
・ ログって管理できているの？	ログイン情報、処理実行履歴等々詳細管理可！
・ 商品マスタ等CSV取込はできるの？	主要ファイルは、取込可！EDIも標準搭載！
・ 経営情報は、分析できるの？	Linxgate(BIツール)を別途購入で可能！
・ 図面、製品検索は、簡単に検索できるの？	1文字1文字合致する候補を検索可能！
・ 文字列検索ってできる？	可能です！
・ 図面管理ってできるの？	可能です！データ種別に関係無く文書管理可！
・ 高齢社員が多くってもバーコードって大丈夫？	カスタマイズにより、現場にやさしいシステムにてご提案！
・ 業務の流れがどんなになるの？	次頁ご参照！



統合型生産管理ソリューション

凄腕工場長



凄腕工場長のファイル管理機能で一元管理が実現します。
手配時のドキュメントを保管します。



凄腕工場長のファイル管理機能で一元管理が実現します。
製造時のドキュメントを保管します。





課題

- ・正式注文の前に製造開始指示がきた！

要望

- ・先行手配区分で製造開始！



受注入力

事業所：株式会社電脳製造所

入力者ID：admin 入力期間：2018/10/27 01:09

WNPB100 受注日：H.28/07/11 管理番号：7

得意先：600013 関西空第三エンター 納期：H.28/08/21 入金条件

請求先：600013 関西空第三エンター 2 南部工場

担当者：2 山村

件名：シリンドバiston

材料費 加工費 外注費 経費他

原価合計 売上総利益 利益率

260,000 140,000 35%

添付(1)

伝票発行 伝票種類 受注伝票

伝票発行 あり なし 設定

行	取引区分	出荷対象	図面番号	商品名	単位	単価	金額	単価区分	納期2	備考
1	1 売上	✓	1069-13862	00500	20 個	20,000	400,000	決定	H.28/08/21	製作 発行
2										
3										
4										
5										
6										
7										
8										

備考

項目を入力して下さい。

F1:終了 F2:複写 F5:削除 F7:前伝票 F8:次伝票 F9:取消 F10:見積作成 F11:印刷 F12:登録

ここ！

実現案

受注入力画面には、**通常・先行手配・特急・その他の区分**があります！正式注文が届けば、通常に戻します。



課題

- ・受注（出荷・売上）以降に見積提出依頼がきた！

要望

- ・一から入力しなくとも、大丈夫！



受注入力

事業所：株式会社電脳製造所 入力者ID：admin 入力期間：2018/10/27 01:09

WNPB100 受注日：H.28/07/11 管理番号：7 通常 先行手配 特急 キャンセル 前入力者：admin

得意先：600013 関西空第三エンターブ 納期2：H.28/08/21 入金条件： 見積済 2018/07/30 修正

請求先：600013 関西空第三エンターブ 納入先：2 南部工場 部門：電脳製造所

担当者：2 山村 注文番号： 伝票種類：受注伝票

件名：シリンダピストン 伝票発行：あり なし 設定

材料費	加工費	外注費	経費他	注文金額	予定	実績	原価合計	売上総利益	利益率
				400,000	260,000		140,000	35%	

行	取引区分	出荷対象	図面番号	商品コード	品名	数量区分	重量	数量	単位	単価	金額	単価区分	納期2	備考
	売上部門			アイテム								運搬費	納期	製作 発行
1	1 売上	<input checked="" type="checkbox"/>	1069-13862	0050001	シリンダピストン	数量		20	個	20,000	400,000	決定	H.28/08/21	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
2		<input type="checkbox"/>												<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
3		<input type="checkbox"/>												<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
4		<input type="checkbox"/>												<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
5		<input type="checkbox"/>												<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
6		<input type="checkbox"/>												<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
7		<input type="checkbox"/>												<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
8		<input type="checkbox"/>												<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>

備考： 重量合計 0 数量合計 20 金額合計 400,000 運搬費合計 0

項目を入力して下さい。

F1:終了 F2:複写 F5:削除 F7:前伝票 F8:次伝票 F9:取消 F10:見積作成 F11:印刷 F12:登録



実現案

受注入力画面に、**見積作成ボタン**があります！



課題

- ・ 工程設定は、属人化されている。

要望

- ・ 作業担当者のスキルの把握は必要だが、他の者でも設定可能にしたい



工程表
WNP8500

表示期間: 2016/09/01 ~ 2016/09/30
部門: 株式会社電腦製造所
納品フラグ: ☐仕掛 ☐完了 ☒全て
得意先: (全て)
工程フラグ: ☐工程登録済 ☐工程未登録 ☒全て
文字サイズ: 12 日付列の幅: 50
行の高さ: 22 修正モード: ☒単一 ☐範囲
読み込

管理番号	管理枝番	枝番	区	客先	品名	09/01	09/02	09/03	09/04	09/05	09/06	09/07	09/08	09/09	09/10	09/11	09/12	09/13	09/14
1	1	1		佐世保第一興	20L缶					フライ	マシンク	フライ	外注	その					
2	1	1		四菱重工	製品5					フライ	ケガ	ケガ	ケガ						
1000	1	1		佐世保第一興	20L缶														
1608002	1	1	特	佐世保第一興	製品3														
1608003	1	1		佐世保第一興	GAS OUTLET GUIDE (J														
1608004	1	1		佐世保第一	GAS OUTLET GUIDE (ホール	仕上					
1609001	1	1		福江第一金属	製品1														
1609006	1	1		四菱重工	製品5								フライ	フライ					

ここ!

移動して

離す

右ボタンを押したまま

行	工程	工程名	予定時間	単位	時間	単位	機械名	割当	作業員名
1	1	ホール	5 時間	2					
2	9	仕上げ	5 時間	20					
3	22	検査	4 時間	201					

2016/09/08 5 時間 Mc.No.0001 松島,永尾,笹

F1:終了 F8:取消 F11:EXCEL

実現案

工程内容をドラッグして、目的の日程にポイントを合わせドロップするだけ!

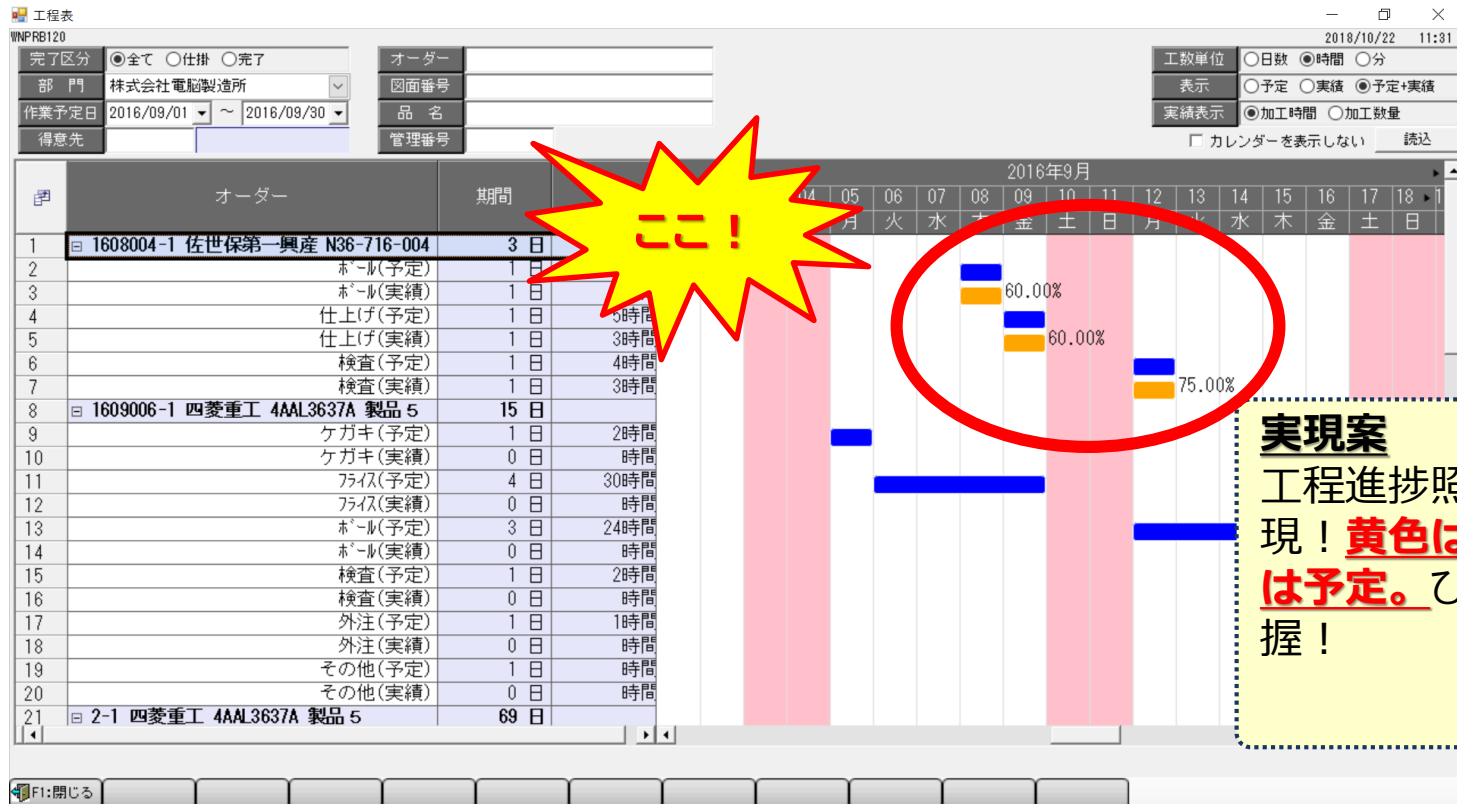


課題

- ・営業担当が、納期通りに出荷できるのか心配！

要望

- ・工場内の見える化を実現したい！



ここ！

実現案

工程進捗照会画面で実現！**黄色は実績、青色は予定。**ひと目で把握！



課題

・作業日報は、紙を撤廃したい！

要望

・市販のバーコードリーダーにて実績管理したい！



(様式番号:T123-Z1-02)

製作指示票・検査成績票

製 作 指 示 票			管理番号： 6-1		
050013		件 名			
神戸第三金属					
		仕 様			
図面番号: 1DD100045P001					
オーダー:					
納 期	数 量	決	名		
平成28年07月31日	5.000	20	ST		
納入場所	御社工場				
No.	工程情報	実績日	開始時刻	終了時刻	注意事項等
4	5面加工 				
5	グリ盤 				
3	マシニング 				
1	ボール 				

ピッ！

製造指示書は、現場に違和感なくお使いいただくため、**従来からお使いの指示書に近い形でカスタマイズ致します**。現場に負担にならないようご提案致します

実現案

製造指示書を元に、開始・終了・中断・再開の際、別途、バーコードをピッとすることで、**自動的に工数管理を行い、原価管理・各工程の実績管理まで一気通貫**で繋がります。

ロスを管理するテンプレートもあります！

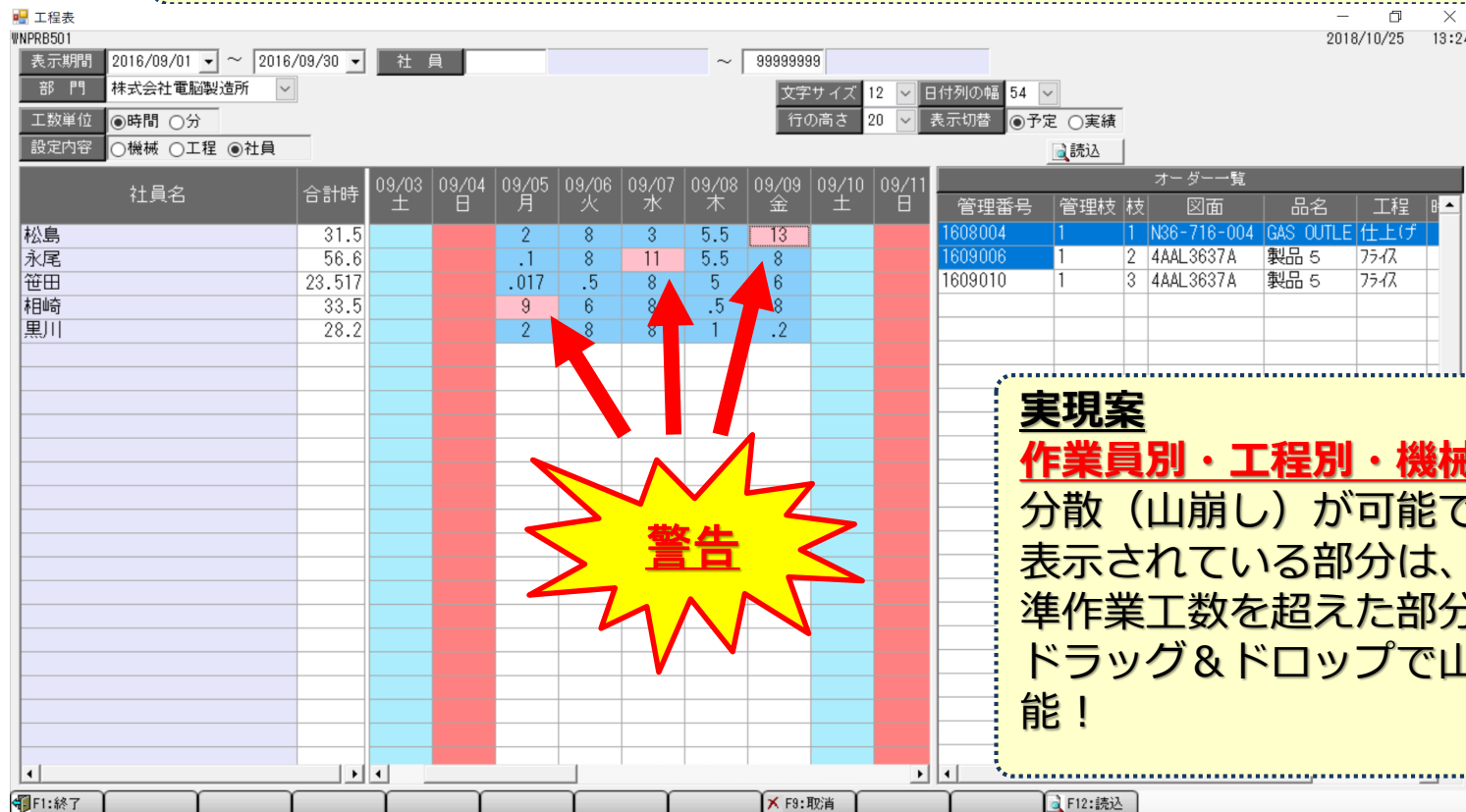


課題

- ・作業計画の属人化

要望

- ・特に作業員別の負荷状況をグラフ（可視）化したい～作業員別～





課題

- ・作業計画の属人化

要望

- ・特に作業員別の負荷状況をグラフ（可視）化したい～機械別～



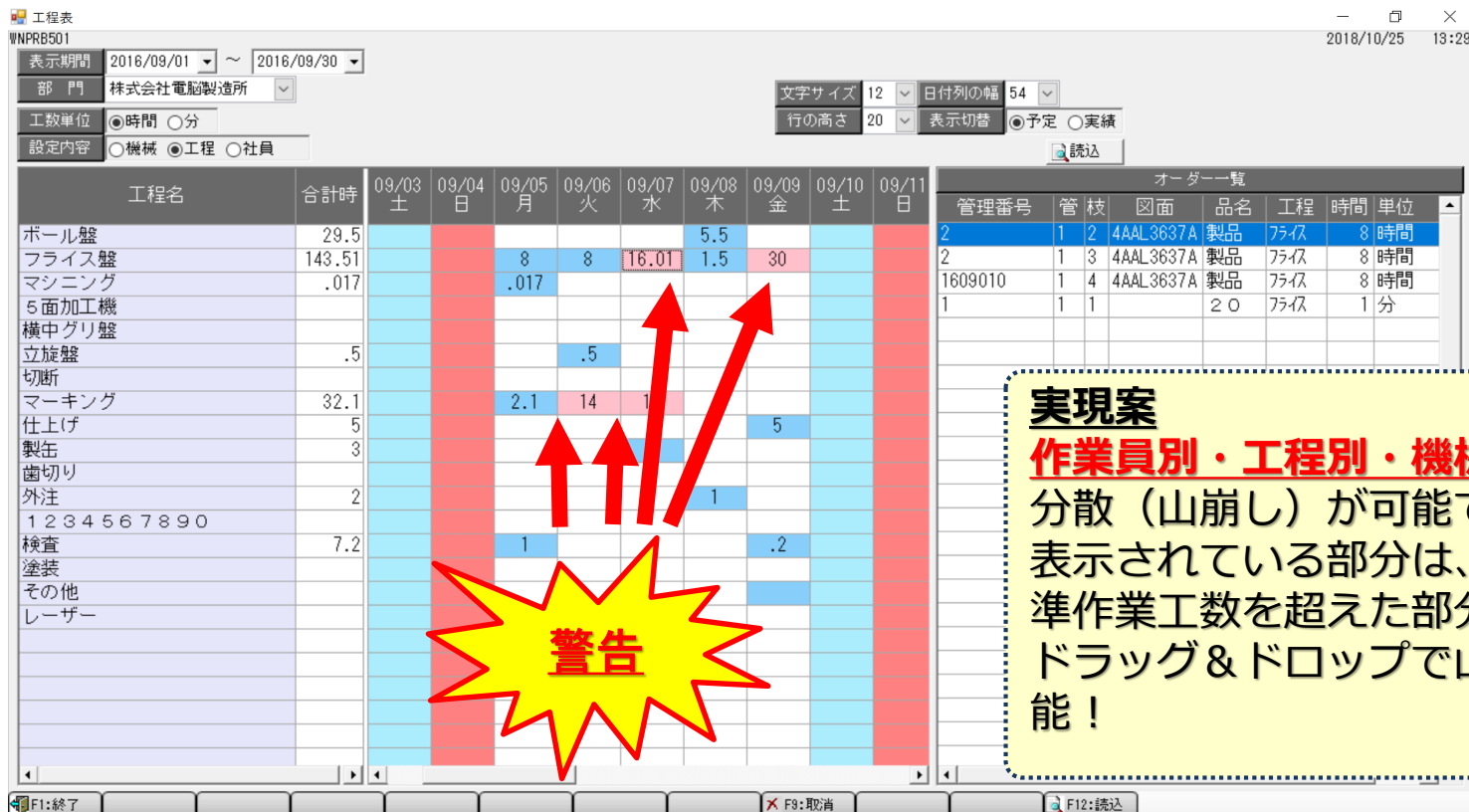


課題

- 作業計画の属人化

要望

- 特に作業員別の負荷状況をグラフ（可視）化したい～工程別～





課題

- ・売上（請求）間近に単価が決まる。

要望

- ・売上入力にて、入力した単価を受注・見積まで変更したい。



売上検収入力

事業所：株式会社電腦製造所 入力者ID：admin 入力期間：2018/10/27 01:25

WNPRB110

新規 得意先 050030 京都第三商店 抽出区分 ☐ 出荷済 ☒ 未出荷 納品書発行日 H.28/10/27 売上日初期値 H.28/10/27

部門 株式会社電腦製造所 注文番号 出荷日付 -/_/_ ~ -/_/_

件名 図面番号 納品書No

オーダー 受注日付 -/_/_ ~ -/_/_

アイテム 売上日付 -/_/_ ~ -/_/_

抽出 単価を編集する 設定

区	部門	受注日	件名	納期	出荷日	出荷数	注文数	売上残	売上日	売上	完	単価	入条件	請求締日	入金予定1	入金予定2	
	株式会社電腦製	H.28/07/11					2	2	H.28/10/27	2	<input checked="" type="checkbox"/>	100		H.28/10/31	H.28/11/30	H.28/11/30	材料

F1:終了 F7:モード変更 F8:取消 F12:実行



実現案

売上入力画面から登録された単価・金額は、見積書・受注までいちいち入力する必要はありません。一気通貫で変更可能！。

凄腕工場長のサンプル画面



見積入力

見積時にも工程、材料、外注手配が設定可能

見積入力

事業所：株式会社電腦製造所

WNMIB101P

見積日付 H.28/07/11

見積番号 2

得意先 050013 神戸第三金属

請求先 050013 神戸第三金属

担当者 1 加藤

相手担当 新村

件名

納期 H.28/07/11

納入先 1 御社工場

有効期限 H.28/07/31

受注日

オーダー

注文番号

入金条件

部門 電腦製造所

見積区分 見積

伝票種類 見積書Excel

伝票発行 ☐あり ☒なし

設定

入力者ID: admin

入力期間: 2018/10/27 22:00

前回入力者: admin

2016/08/22 修正

行	取引区分 売上部門	出荷 対象	図面番号	商品コード アイテム	品名	数量区分	重量	数量	単位	原単価 単価	原価金額 金額	備考 納期
1	1 売上 電腦製造所	<input checked="" type="checkbox"/>	100010-MP-C001	0000002	ブラケット	数量		2 組		132,377 200,000	264,754 400,000	H.28/07/11
2		<input type="checkbox"/>										
3		<input type="checkbox"/>										
4		<input type="checkbox"/>										
5		<input type="checkbox"/>										
6		<input type="checkbox"/>										
7		<input type="checkbox"/>										
8		<input type="checkbox"/>										

備考

項目を入力して下さい。

重量合計 0

数量合計 2

金額合計 400,000

粗利合計 135,248

原価合計 264,754

粗利率 33.81%

工程パターン 2

行	工程名	機械名
1	45面加工	7 オート
2	5グリ盤	15 中ぐり
3	6立旋盤	14 旋盤
4	3マシナ	3 NCドリ
5	1ホー	
6		
7		
8		
9		
10		
11		
12		

労務費 246,000

外注費

使用材料

手配区分	コード	名
購入	0000001	材料
購入材	0000002	材料2
自在庫	0000003	エキスパ
*		

材料費 18,754

F1:終了

F2:複写

F3:改定

F5:削除

F6:検索

F7:前伝票

F8:次伝票

F9:取消

F10:受注作成

F11:印刷

F12:登録

凄腕工場長のサンプル画面



受注入力

受注時にも工程、材料、外注手配が設定可能

受注入力

事業所: 株式会社 電腦製造所 入力者ID: admin 入力期間: 2018/10/27 22:02
WNPR0100 前回入力者: admin

受注日: H.28/07/11 管理番号: 7 ①通常 ②先行手配 ③特急 ④キャンセル

見積済 2018/10/27 修正

得意先: 800013 関西空第三エンタープ 納期2: . / . / . 納期: H.28/08/21 入金条件: 部門: 電腦製造所

請求先: 800013 関西空第三エンタープ 納入先: 2 南部工場

担当者: 2 山村 オーダー: -

件名: シリンダピストン 注文番号: 伝票種類: 受注伝票

材料費	加工費	外注費	経費他	注文金額	400,000	予定	260,000	売上総利益	140,000	利益率	35%
				売上高		実績					

添付(1) 伝票発行 ①あり ②なし 設定

行	取引区分	出荷対象	図面番号	商品コード	品名	数量	単位	単価	金額	単価区分	納期2	備考	
	売上部門			アイテム	数量区分	重量	数量			運搬費	納期	製作	発行
1	1 売上	✓	1069-13862	0050001	シリンダピストン		20 個	20,000	400,000	決定	. / . / .	✓	
2											H.28/08/21		
3											. / . / .		
4											. / . / .		
5											. / . / .		
6											. / . / .		
7											. / . / .		
8											. / . / .		

備考

項目を入力して下さい。

重量合計 0 数量合計 20 金額合計 400,000 運搬費合計 0

F1:終了 F2:複写 F5:削除 F6:検索 F7:前伝票 F8:次伝票 F9:取消 F11:印刷 F12:登録

凄腕工場長のサンプル帳表



見積書

主要帳表は、EXCEL出力も可能

2015年06月16日

福江第一金属 様

藤本 殿

御照会の件 下記の通り御見積り申し上げましたので
何卒御注文賜ります様御願い申し上げます

総 計 金 額 ￥ 255,000 (消費税別途)

見積有効期限 2015/08/30

納 期 2015/08/30

受 渡 場 所

長崎県長崎市金屋町2番6号電腦BLD.

株式会社電腦製造所

代表取締役 電腦太郎

TEL (095)822-7201

FAX (095)825-1265

承 認	作 成

オーダー :

アイテム :

品 名	図 面 番 号	数量	単位	単 価	金 額
主軸締付け板(材支給)	N30-761-0537	1	式	160,000.0	160,000
スペーサ(材持ち)	N30-761-0586	1	個	50,000.0	50,000
軸ナット(材持ち)	N30-761-0585	1	個	45,000.0	45,000

凄腕工場長のサンプル帳表



指示書

現場にやさしい、現行製造指示書と違和感なくお使いいただけるようカスタマイズ提案させていただきます。

(様式番号:T123-Z1-02)

製作指示票・検査成績票

製 作 指 示 票				管理番号：				6-1
050013		件 名						
神戸第三金属								
仕 様								
図面番号: 1DD100045P001				アイテム:				
オーダー:				注文番号:				
納 期		数 量	決 定	予定時間計	品 名			
平成28年07月31日		5.000	200,000.0	120	STフレーム			
納入場所		御社工場						
No.	工程情報		予定日	作業者名	実績日	開始時刻	終了時刻	注意事項等
4	5面加工							
5	グリ盤							
3	マシニング							
1	ボール							

凄腕工場長のサンプル帳表



原価管理表

予算管理は、見積時点、受注時点、最終結果と3段階の管理が可能となります。

株式会社電腦製造所

原 価 管 理 表

出力日付 2015/08/20 09:54:41 1 / 16

【出荷日】 2015/05/01 - 2015/05/31

得意先名		オーダー	実績時間								標準時間(実績)				
出荷日	図面番号	売上金額	時間	加工費	入荷材料費	実績外注費	運搬費他	原価合計	粗利	粗利率	時間	加工費	原価合計	粗利	粗利率
福江第一金属		DDFNP6R1A0													
2015/05/15	2DC100206P001C	240,000	25.50	153,000		50,000		203,000	37,000	15.42	0.00		50,000	190,000	79.17
福江第一金属		69086-010													
2015/05/18	CF-A00-12T	110,000	43.50	261,000				261,000	-151,000	-137.27	18.33	109,980	109,980	20	0.02

《伝票入力》

- ・見積入力
- ・受注入力
- ・発注入力
- ・仕入入力
- ・出荷入力
- ・入金入力
- ・消込入金入力
- ・支払入力
- ・在庫伝票入力

《画面照会》

- ・見積一覧
- ・受注一覧
- ・発注(予定)一覧
- ・工程表兼工程登録
- ・工程実績照会
- ・負荷状況表(機械・人)
- ・売上/仕入明細問合せ
- ・売掛金/買掛金問合せ
- ・売掛金/買掛金元帳問合せ
- ・売掛金/買掛金残高明細問合せ
- ・請求問合せ
- ・商品・倉庫別在庫問合せ
- ・在庫引当状況問合せ

《管理資料出力》

- ・受注一覧表
- ・受注残一覧表
- ・発注(予定)一覧表
- ・発注残一覧表
- ・出荷一覧表
- ・出荷残一覧表
- ・支給材一覧表
- ・原価管理表
- ・日計表
- ・商品別日計表
- ・売掛金/買掛金管理月報
- ・売掛金/買掛金元帳
- ・売掛金/買掛金残高明細表
- ・残高証明書
- ・在庫管理月報/日報
- ・在庫受払台帳

《実績資料出力》

- ・取引先別売上比較表
- ・商品別売上比較表
- ・売上順位表
- ・取引先別売上推移表
- ・商品別売上推移表
- ・取引先別仕入比較表
- ・商品別仕入比較表
- ・仕入順位表
- ・取引先別仕入推移表
- ・商品別仕入推移表
- ・取引先・仕入区分別実績表
- ・商品・仕入区分別実績表

《請求・回収処理》

- ・随時締、締日変更処理
- ・請求時消費税計算
- ・請求一覧表
- ・請求書発行
- ・請求宛名封筒印刷
- ・請求締日更新
- ・回収予定表

《棚卸処理》

- ・棚卸準備
- ・棚卸調査表/計算書
- ・棚卸入力
- ・棚卸一覧表
- ・棚卸更新

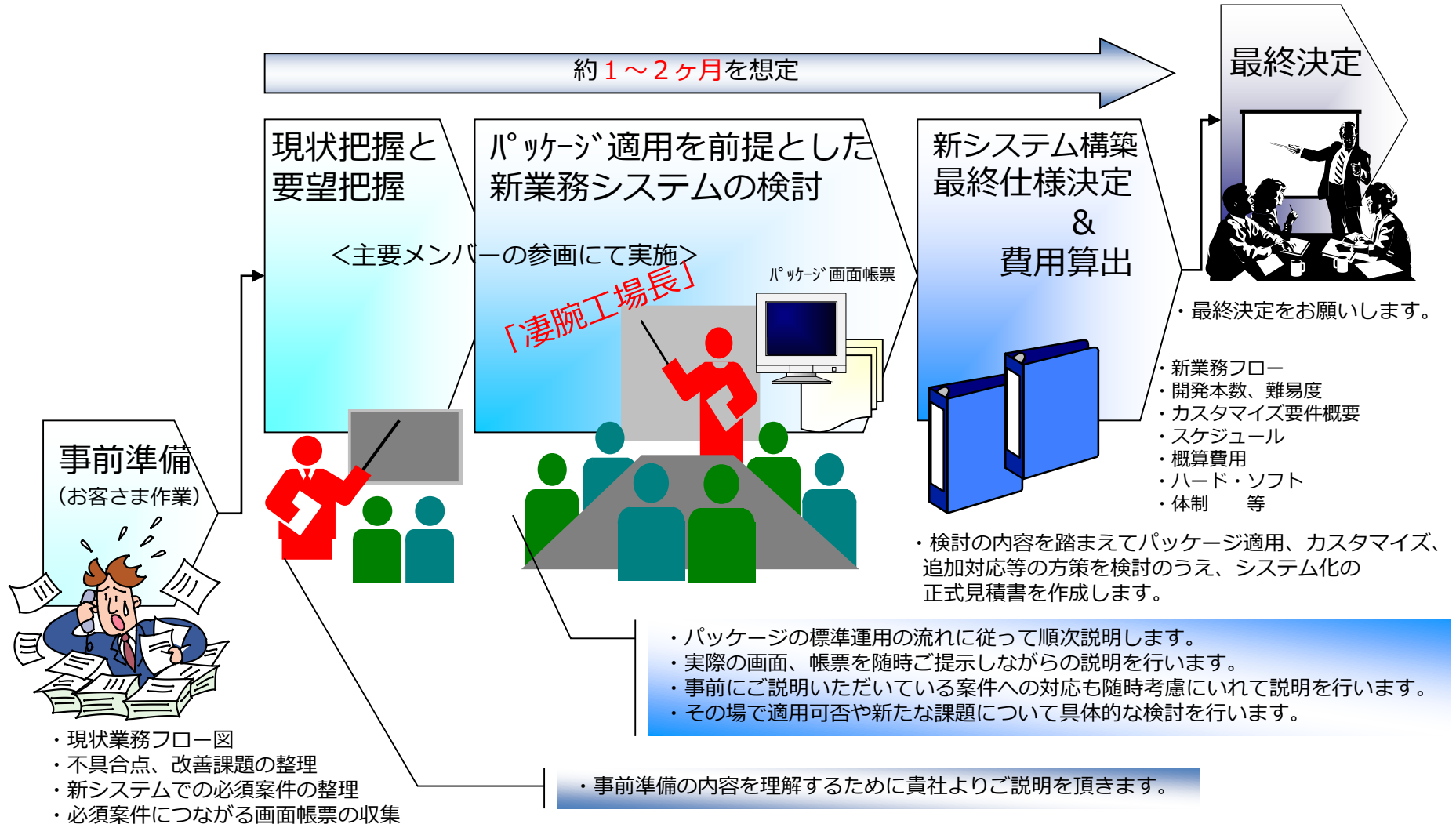
《チェックリスト》

- ・入金一覧表
- ・仕入伝票一覧表
- ・支払伝票一覧表
- ・在庫伝票一覧表

凄腕工場長 要件定義（Fit&Gap分析）概要



貴社新生産管理システム構築に対する提案に際しまして、パッケージ適用範囲の見極めによる明確化及び開発（カスタマイズ、追加）規模の明確化によるシステム構築にかかる全体費用の見積精度の向上を目的として実施します。



凄腕工場長 推奨クラウドシステム概要

NIFTY Cloud
ニフティクラウド

@nifty

基幹系パッケージのインフラも ニフティクラウド

基幹系
パッケージ



NIFTY Cloud
ニフティクラウド

- 販売・会計・給与等の基幹系パッケージをクラウドで運用したいとお客様のご要望が増えております。
- ニフティでは、主要ベンダー様のパッケージをクラウド上で安全・安心にご利用いただく為、ニフティクラウドでの稼働検証を実施し、ご提供いたしております。

信頼と実績のニフティクラウドで 基幹業務システムをスムーズに稼働！

安心



複数の堅牢な
データセンター



日本語の無償
電話サポートも
24 時間365 日

信頼



月間稼働率
99.99%以上！



VPN ゲートウェイ
で安心・安全に
データ通信可能

実績



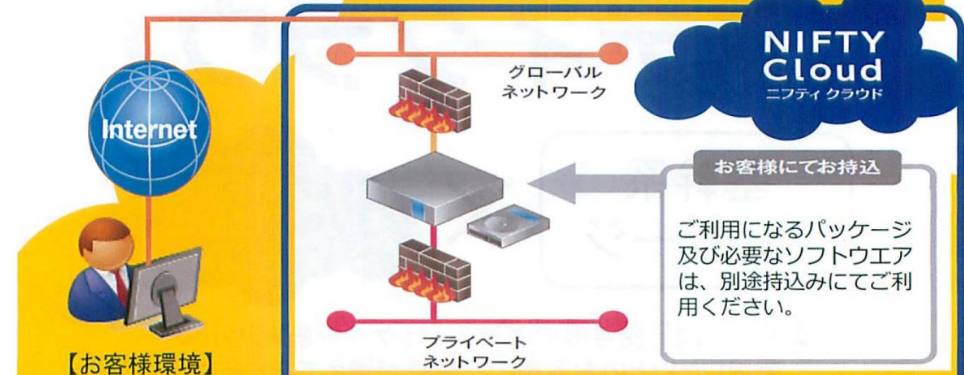
4,500 件[※]の
豊富な実績
※2016 年3 月末時点



第三者認証
の取得

「業務サーバーパック」提供

ニフティクラウドでは、稼働検証したパッケージをご利用いただく為に「業務サーバーパック」を提供しており、スムーズな構築が可能です。



価格構成事例

機能・サービス	仕様	月額料金（税抜）
サーバー	e-small4 (1vCPU・4GB メモリ)	9,500 円 / 月
増設ディスク	標準ディスク 100GB	2,000 円 / 月
OS・ライセンス	Microsoft Windows Server 2012 R2 Standard Edition (64bit)	2,500 円 / 月
	+ Microsoft Windows Server リモートデスクトップ接続 (RDS) ※1	+ 1,710 円 / 月
	+ Microsoft Office Standard ※1	+ 5,100 円 / 月
ファイアウォール	1 グループ	無料
ネットワーク転送量	10TB まで	無料
合計		20,810 円 / 月

機能一覧

難しい機能は一切ありません。ほとんどがマウスだけで操作できます。

【基本機能】

- ・ドリルダウン
- ・一括実行
- ・タイマー実行

- ・範囲指定
- ・エクセルへの出力と印刷

- ・基幹システム連携
- ・観点、項目の変更、追加

【デザイン】

- ・グラフのみ表示
- ・明細のみ表示
- ・画面の数（1～5）

グラフエリア



- ・グラフの種類10種
- ・値の表示
- ・副軸の追加
- ・平面/立体
- ・ラベルの表示
- ・平均線
- ・累積構成比線

明細エリア

担当者名	売上額 (千円)	総利益 (千円)	売上構成	総利率	貢献度
後藤	9,402	3,505	37.9	37.3	14.13
川村	3,946	1,338	15.9	33.9	5.39
中川	3,412	1,134	13.7	33.2	4.57
矢島	1,696	620	6.8	36.6	2.50
澤村	1,611	567	6.5	35.2	2.29
野原	1,462	195	5.9	13.4	0.79
岡田	1,248	370	5.0	29.6	1.49
大下	1,110	208	4.5	18.7	0.84
桐原	927	206	3.7	22.2	0.83
	24,813	8,143	100.0	32.8	

- ・並べ替え
- ・絞り込み
- ・文字色
- ・背景色
- ・大きさ
- ・横位置
- ・書式

注意事項)

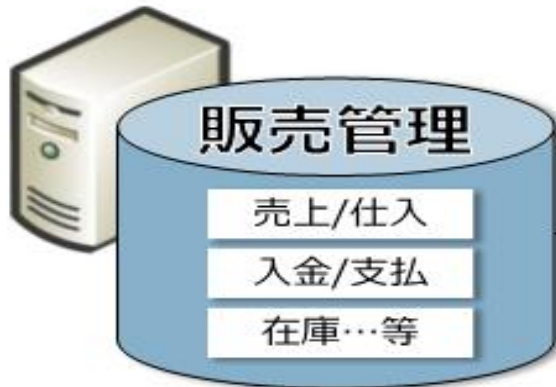
今回のご提案費用の中には含まれておりません。

連携イメージ

システムに蓄積された様々な情報と連携します。



お客様は普段通りに伝票入力
↓
システムにデータが蓄積される



Linxgateはシステムのデータを参照し
必要な情報をリアルタイムに表示します。
蓄積された資産（データ）が、
グラフィカルに生まれ変わります。



注意事項)
今回のご提案費用の中には含まれておりません。

お客様

地場販社様

地場販社様

営業全般窓口 株式会社 F I S

導入保守全般窓口 株式会社近畿システムサービス

【お問合せ内容】

ハードウェア・ネットワーク関連

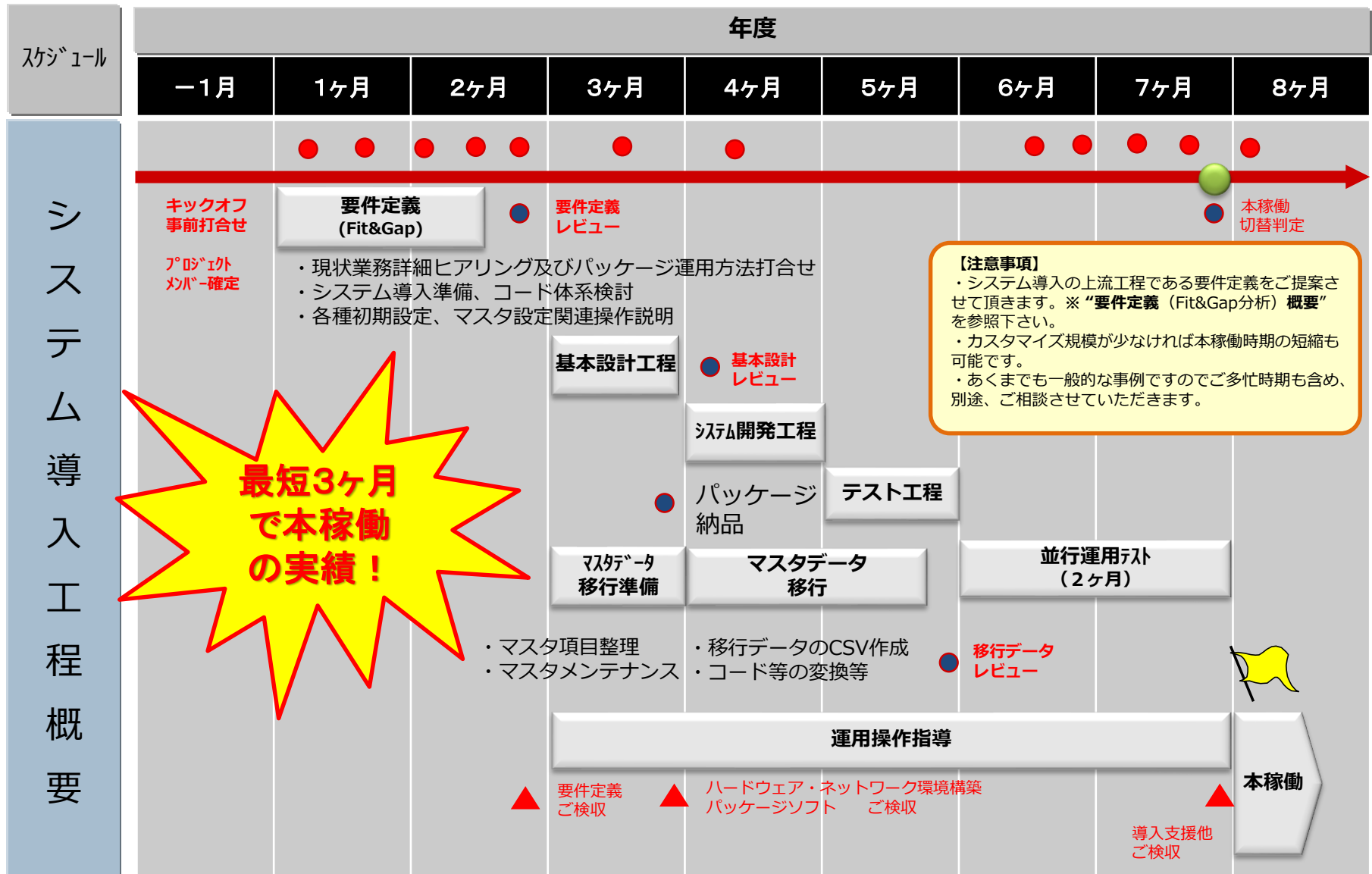
【お問合せ内容】

パッケージ・カスタマイズに関する運用法・操作方法全般

開発元：オフィスメーション株式会社

凄腕工場長 ご導入スケジュール事例

～一般的な事例～



	サーバ	クライアント
O S	Windows Server 2008R2以降	Windows7以降
C P U	インテル® Xeon® プロセッサ	インテル® CORE i3,i5,i7プロセッサ
メモリ	2GB (推奨4GB以上)	2GB以上
H D D	10GB以上	10GB以上
D B、 必須ソフト	Microsoft SQL Server 2008以降 .NET Framework4.0	.NET Framework4.0 MicrosoftEXCEL2010～