～機械加工製品製造業様向け～
FISパッケージシリーズ

凄腕工場長

ご紹介資料

販売元：株式会社ＦＩＳ

開発元：オフィスメーション株式会社

（凄腕工場長は、きばる工場長のOEM製品です）

All Rights Reserved, Copyright FIS LIMITED

凄腕工場長　とは

中小企業の部品加工業様(機械加工)に特化した機能を 電脳流通R1 にアドオン開発された生産管理システムを、開発元であるオフィスメーション社“きばる工場長”から、**ＦＩＳブランドにＯＥＭ提供**された製品です。
生産管理の機能に加え、販売管理システムの機能を有しているので、見積作成から請求/入金処理まで一元的に管理することができます。

きばる工場長

電脳製造R1 DENNO BUSINESS

＋

電脳流通R1

電脳会計R1

電脳給与R1

Denno Businessシリーズ

電脳流通R1

中小流通・製造業を主なターゲットとした、単位換算機能や入金消込機能、財務会計システムとの連携機能などの豊富な機能を標準で装備した販売管理システムです。

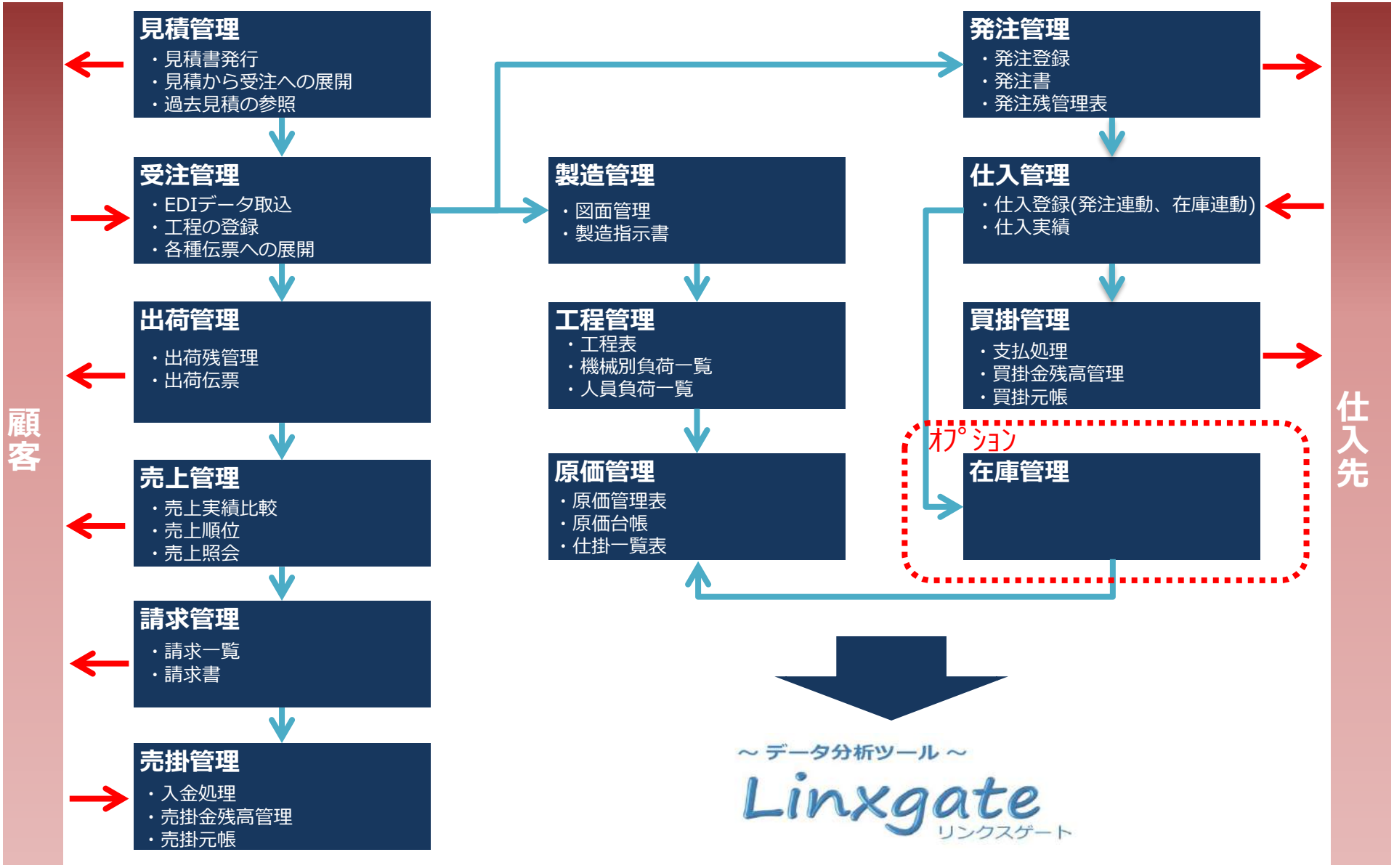
All Rights Reserved, Copyright FIS LIMITED

凄腕工場長 の対象範囲

■生産管理で必要な7項目の内、赤字項目を管理することができます。

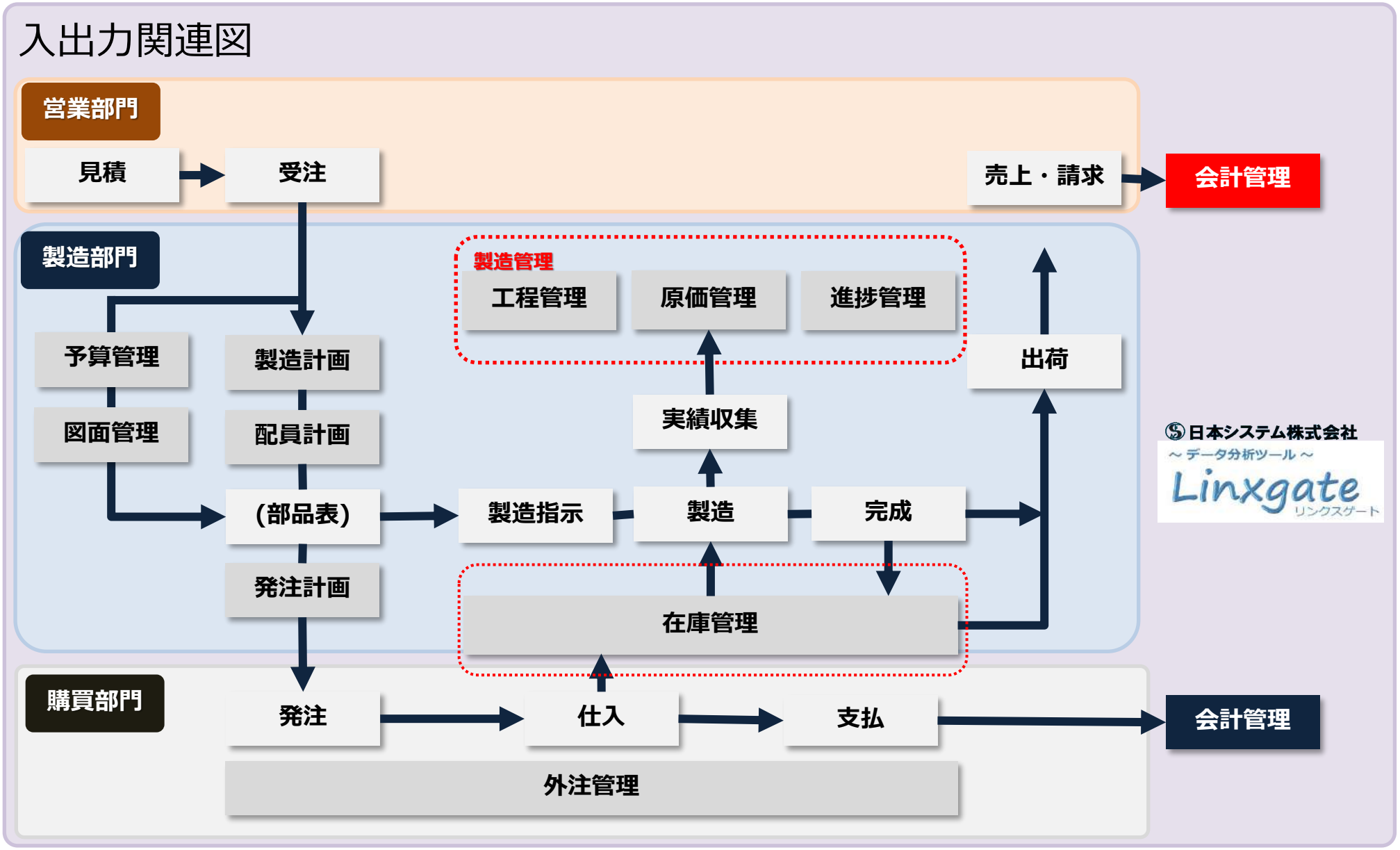
All Rights Reserved, Copyright FIS LIMITED

凄腕工場長 システム概要



All Rights Reserved, Copyright FIS LIMITED

凄腕工場長 システム概要



All Rights Reserved, Copyright FIS LIMITED

凄腕工場長 の特長概要

1. 特化した機能

■見積から受注、生産計画を過去の 実績を流用して作成できるため、作業の業務効率化を図れます。

■負荷状況を工程別・機械別・人員別に見える化し、顧客からの厳しい納期交渉時に有効に活用できます。また、ドラッグ&ドロップの機能で負荷の山崩しが行えます。

■製造現場への的確な製造指示(製造指示書発行)により生産性を向上します。

■得意先からの受注データ(EDI)を取り込むことができ、受注入力の負荷を軽減できます。

■原価をタイムリーに把握することができ、経営者の意思決定が迅速に行えます。

■図面、検査表などのファイル管理が行えます。

2. 販売管理機能

■ 電脳流通R1 の販売管理機能を利用でき、売掛管理、売上実績、買掛管理、仕入実績の管理を行うことが出来ます。

All Rights Reserved, Copyright FIS LIMITED

凄腕工場長の特徴概要

3．ネットワーク拡大にあわせた段階的導入が可能

■スタンドアロンからLAN・ＷＡＮといった企業成長に合わせたレベルアップが可能です。
（Premium版の場合は不要）

4．クライアントライセンス

■業務拡張及びクライアントＰＣ追加もパッケージ差額をお支払いいただくだけ。
（Premium版の場合は不要）

5．選べるサブシステム

■不要な機能まで購入する必要はございません。必要なシステムのみ選択可能です。
将来的に必要になった機能を追加導入も可能です。　（Premium版の場合は不要）

6．柔軟なカスタマイズ

■お客様の業務とシステムのGapにおいても柔軟なカスタマイズで対応させて頂きます。
■量産系、少数多品種のお客様へも対応させていただきます。

All Rights Reserved, Copyright FIS LIMITED

お困りではありませんか？

1 書類作成が二度手間、三度手間で同じ情報の入力を何度も行っている。

見積書や請求書などの書類が連動していないため、同じ情報を何度も入力、時間ロスや、入力ミスにつながっている。

2 エクセルやアクセスでは限界がきている!

引退しました

膨大な容量でエクセル機能に限界を感じたり、パソコンのバージョンアップ毎に都度費用がかかる。
技術者の高齢化で数年先が心配！

3 原価管理がどんぶり勘定だ。

原価管理が不明で、完成までの工員の作業時間、仕入れ金額などが把握できていない。そのため、次回の見積りにも活かせない。

4 納期回答などに時間がかかる!

現工場の生産能力では請けられません！

受注する際、会社・部門単位に工程管理の見える化ができていないので、納期回答に時間がかかる。

5 工員の作業時間や機械の稼働時間が把握できていない。

僕だけ残業だ

「働き方改革」が推し進められる中、行員に対する負担や、機械の作動時間が把握できず、偏りが出てしまう。

6 図面等文書探しに時間がかかる！

無いなぁ～！？

以前受注した案件の図面等の資料探しに時間がかかる。

新しいシステムを導入したいけど…

- 今のままでは不便とはいえ、慣れ親しんだ方法を切り替えるのは面倒だ！
- 便利になるといっても、システム導入は高額に違いない。

う～っ
二の足をふんで
しまうよな

All Rights Reserved, Copyright FIS LIMITED

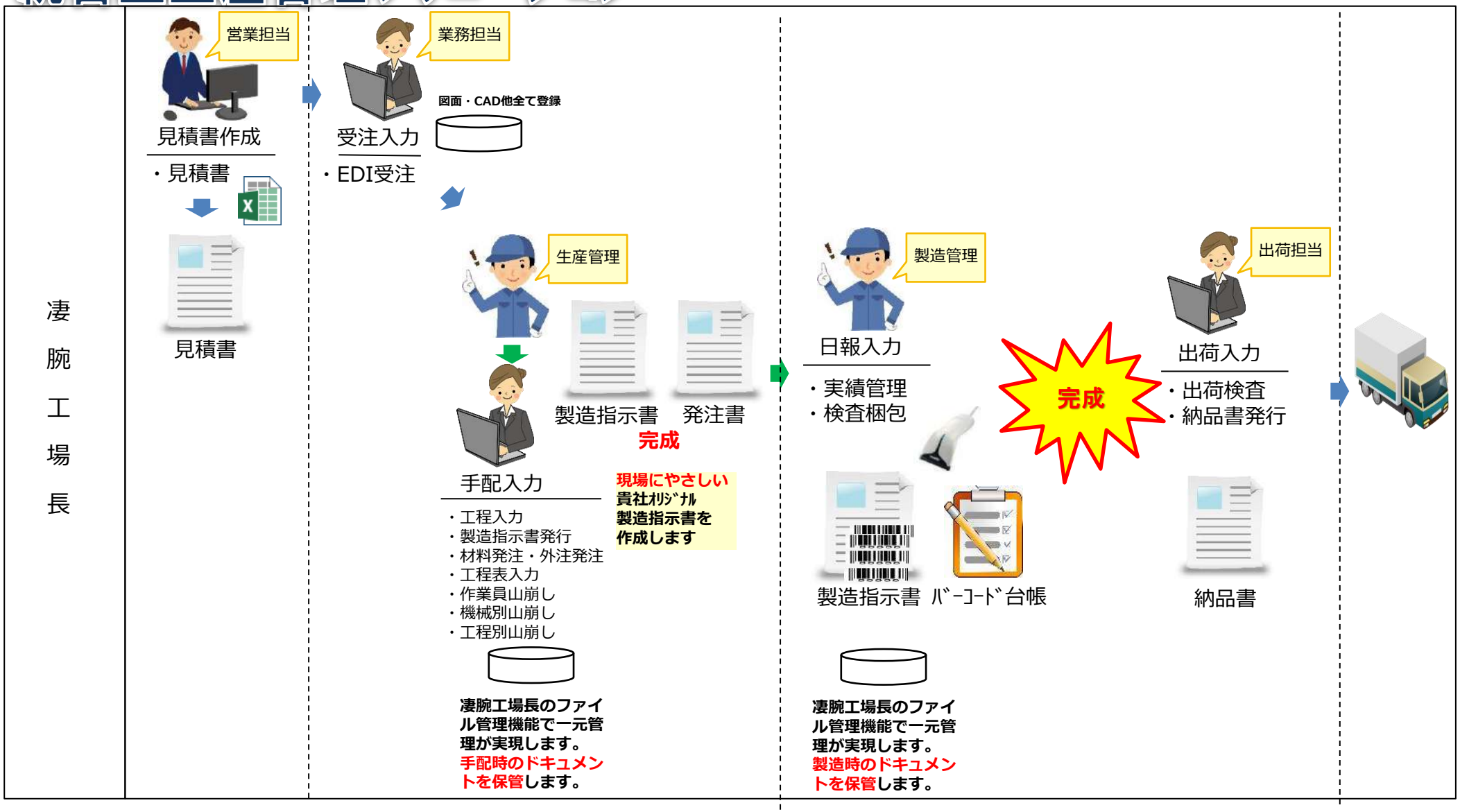
統合型生産管理ソリューション

課題	可否
・関連会社も管理できるかなあ？	可能です！ログイン時会社コードを入力！
・複数工場も？	可能です！部門を工場として運用可！
・メニューは、部門単位に変更できるかなあ？	可能です！処理名称もお客様に合わせ変更可！
・マイメニューって個人で設定できるかなあ？	可能です！容易に作成可能！
・ログって管理できているの？	ログイン情報、処理実行履歴等々詳細管理可！
・商品マスタ等ＣＳＶ取込はできるの？	主要ファイルは、取込可！EDIも標準搭載！
・経営情報は、分析できるの？	Linxgate(BIﾂｰﾙ)を別途購入で可能！
・図面、製品検索は、簡単に検索できるの？	１文字１文字合致する候補を検索可能！
・文字列検索ってできる？	可能です！
・図面管理ってできるの？	可能です！データ種別に関係無く文書管理可！
・高齢社員が多くってもﾊﾞｰｺｰﾄﾞって大丈夫？	カスタマイズにより、現場に やさしいシステムにてご提案！
・業務の流れがどんなになるの？	次頁ご参照！

All Rights Reserved, Copyright FIS LIMITED

凄腕工場長 システム概要 ～一般的な業務の主な流れ～

統合型生産管理ソリューション



All Rights Reserved, Copyright FIS LIMITED

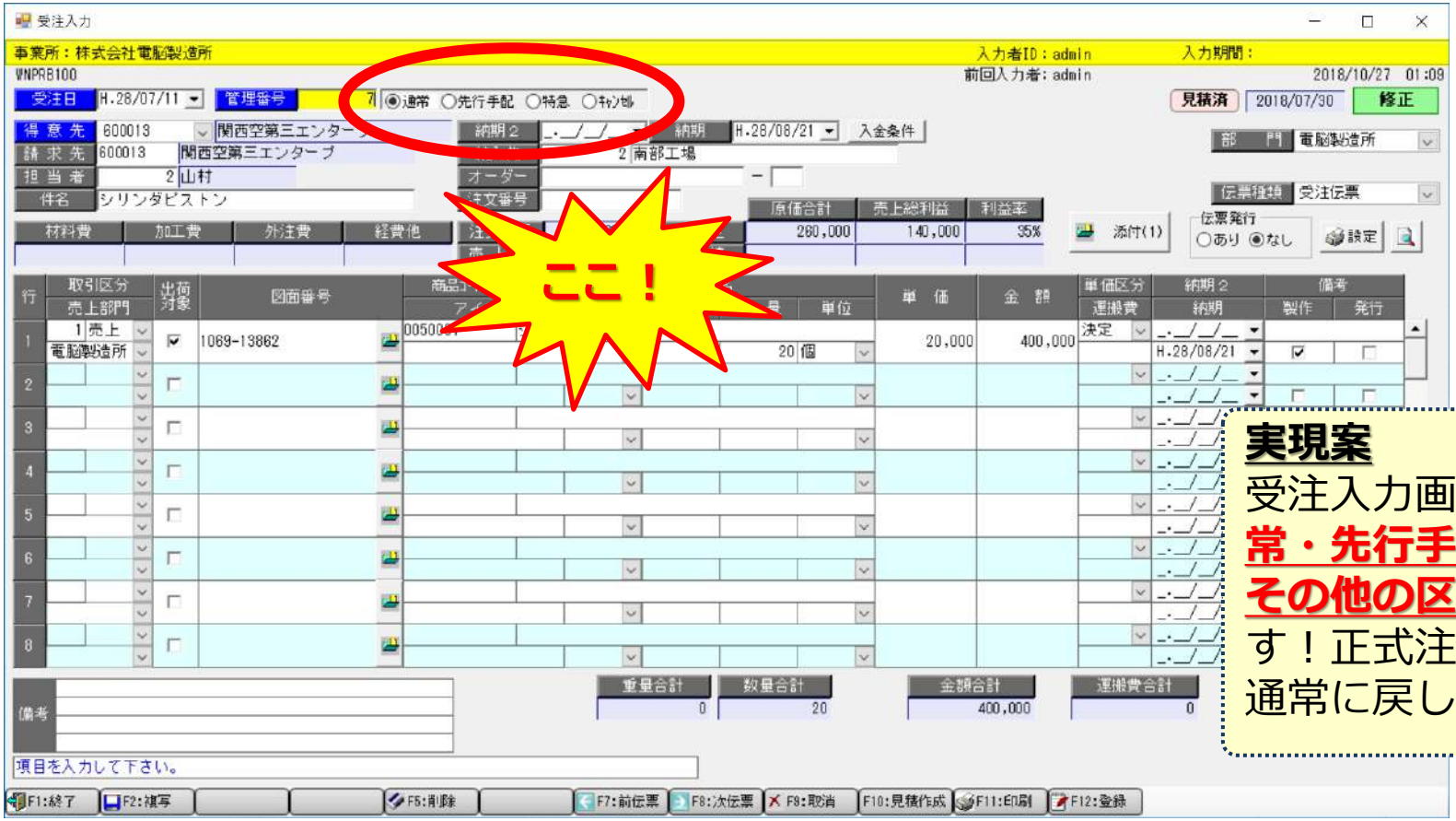
凄腕工場長　機能　このようなお悩みありませんか？

課題

・正式注文の前に製造開始指示がきた！

要望

・先行手配区分で製造開始！



実現案

受注入力画面には、**通常・先行手配・特急・その他の区分**があります！正式注文が届けば、通常に戻します。

All Rights Reserved, Copyright FIS LIMITED

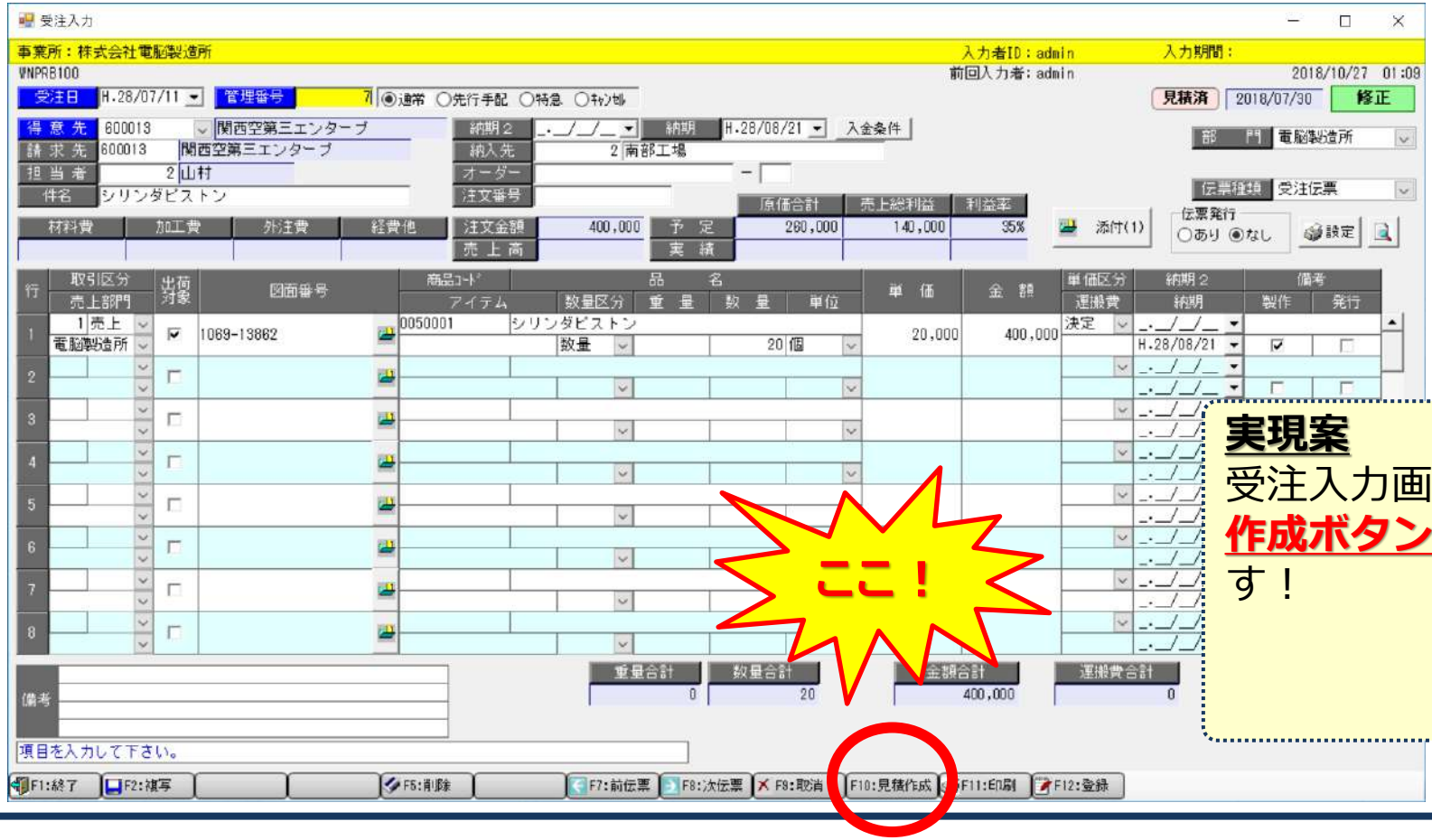
凄腕工場長　機能　このようなお悩みありませんか？

課題

・受注（出荷・売上）以降に見積提出依頼がきた！

要望

・一から入力しなくとも、大丈夫！



実現案

受注入力画面に、**見積作成ボタン**があります！

All Rights Reserved, Copyright FIS LIMITED

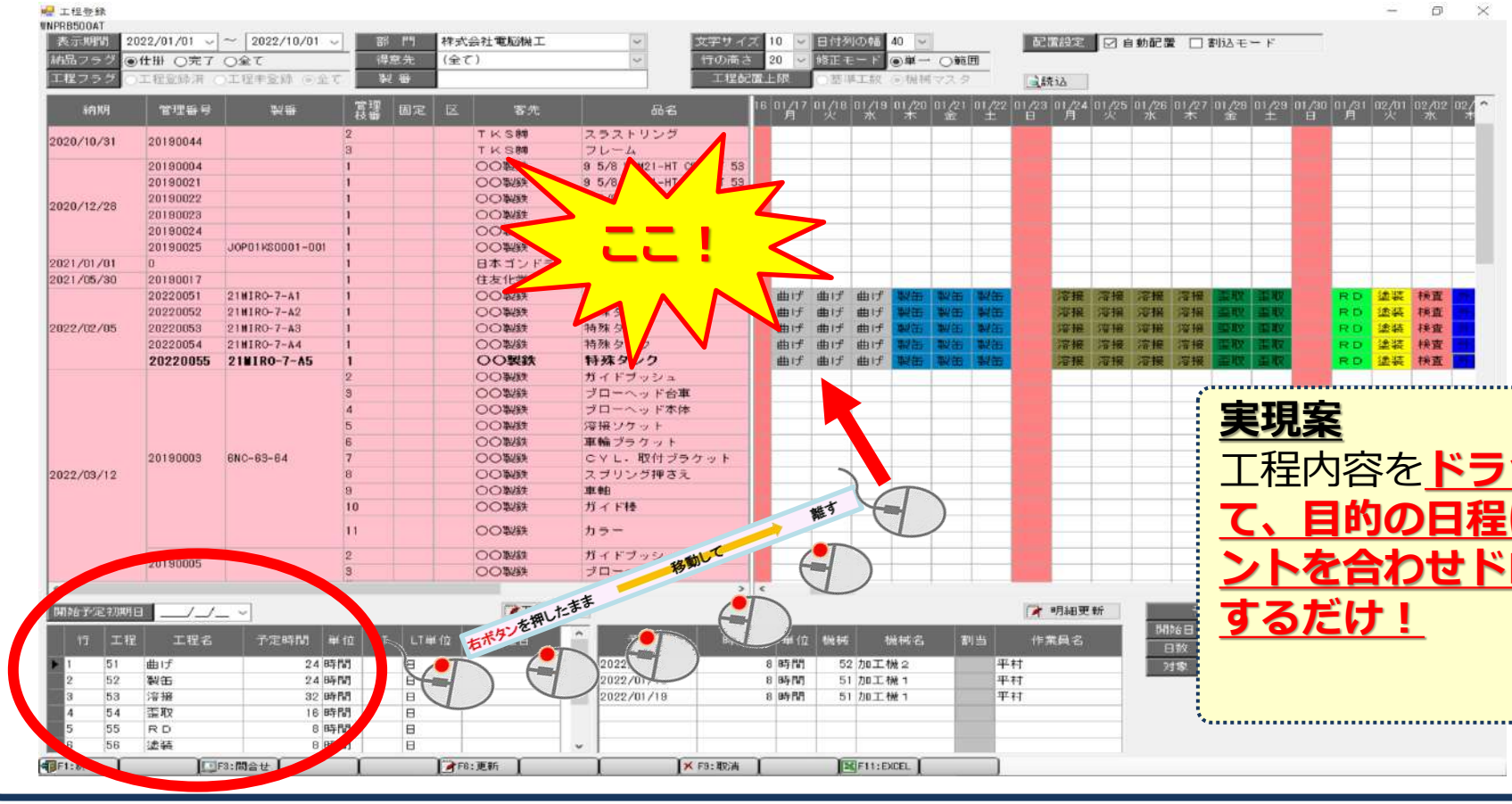
凄腕工場長　機能　このようなお悩みありませんか？

課題

・工程設定は、属人化されている。

要望

・作業担当者のスキルの把握は必要だが、他の者でも設定可能にしたい



実現案

工程内容を**ドラッグして、目的の日程にポイントを合わせドロップするだけ！**

All Rights Reserved, Copyright FIS LIMITED

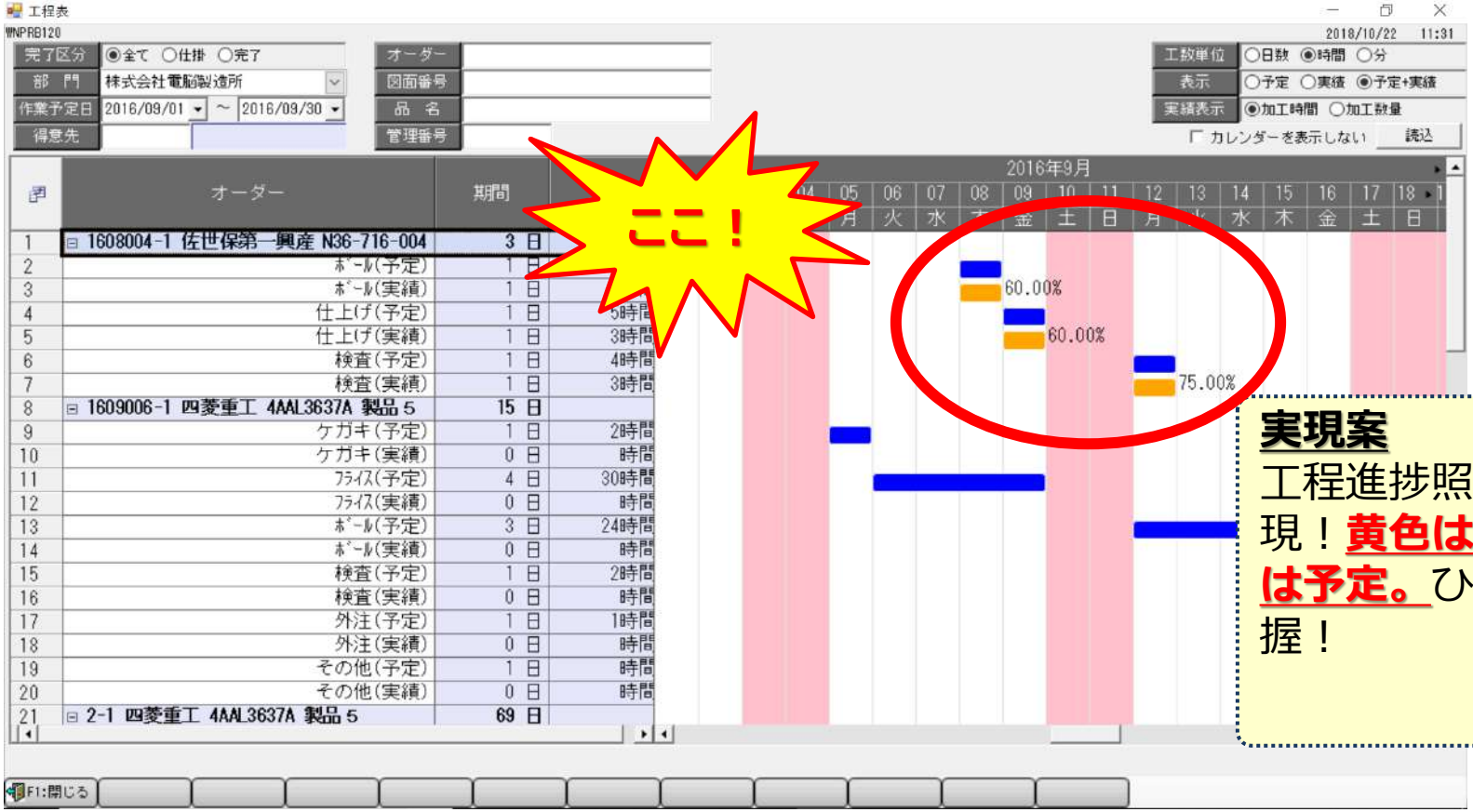
凄腕工場長　機能　このようなお悩みありませんか？

課題

・営業担当が、納期通りに出荷できるのか心配！

要望

・工場内の見える化を実現したい！



	オーダー	期間		
1	1608004-1 佐世保第一興産 N36-716-004	3	日	
2	ﾎﾞｰﾙ(予定)	1	日	
3	ﾎﾞｰﾙ(実績)	1	日	
4	仕上げ(予定)	1	日	5時間
5	仕上げ(実績)	1	日	3時間
6	検査(予定)	1	日	4時間
7	検査(実績)	1	日	3時間
8	1609006-1 四菱重工 4AAL3637A 製品５	15	日	
9	ｹｶﾞｷ(予定)	1	日	2時間
10	ｹｶﾞｷ(実績)	0	日	時間
11	ﾌﾗｲｽ(予定)	4	日	30時間
12	ﾌﾗｲｽ(実績)	0	日	時間
13	ﾎﾞｰﾙ(予定)	3	日	24時間
14	ﾎﾞｰﾙ(実績)	0	日	時間
15	検査(予定)	1	日	2時間
16	検査(実績)	0	日	時間
17	外注(予定)	1	日	1時間
18	外注(実績)	0	日	時間
19	その他(予定)	1	日	時間
20	その他(実績)	0	日	時間
21	2-1 四菱重工 4AAL3637A 製品５	69	日	

実現案

工程進捗照会画面で実現！**黄色は実績、青色は予定。**ひと目で把握！

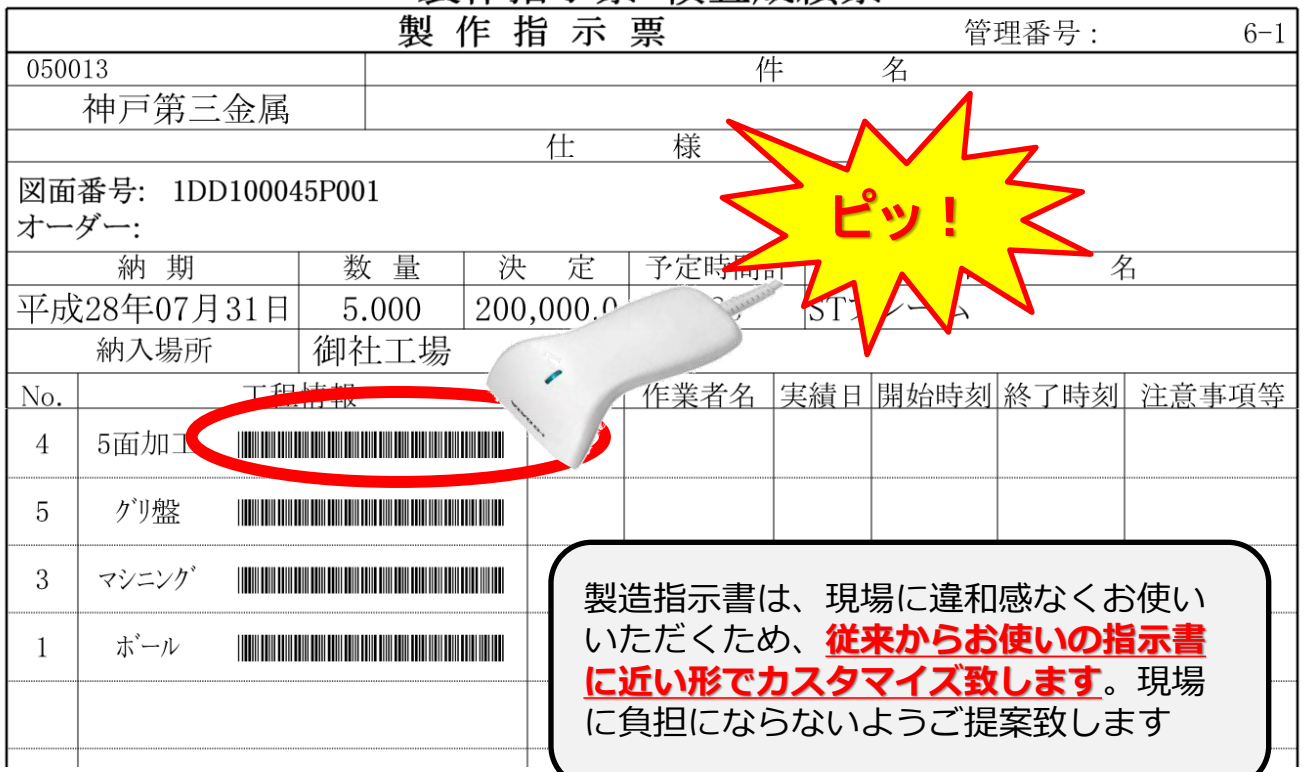
All Rights Reserved, Copyright FIS LIMITED

凄腕工場長　機能　このようなお悩みありませんか？

課題
・作業日報は、紙を撤廃したい！

要望
・市販のバーコードリーダにて実績管理したい！

(様式番号:T123-Z1-02)　製作指示票・検査成績票



製造指示書は、現場に違和感なくお使いいただくため、**従来からお使いの指示書に近い形でカスタマイズ致します**。現場に負担にならないようご提案致します

実現案
製造指示書を元に、開始・終了・中断・再開の際、別途、バーコードをピッとするだけで、**自動的に工数管理を行い、原価管理・各工程の実績管理まで一気通貫**で繋がります。
ロスを管理するテンプレートもあります！

All Rights Reserved, Copyright FIS LIMITED

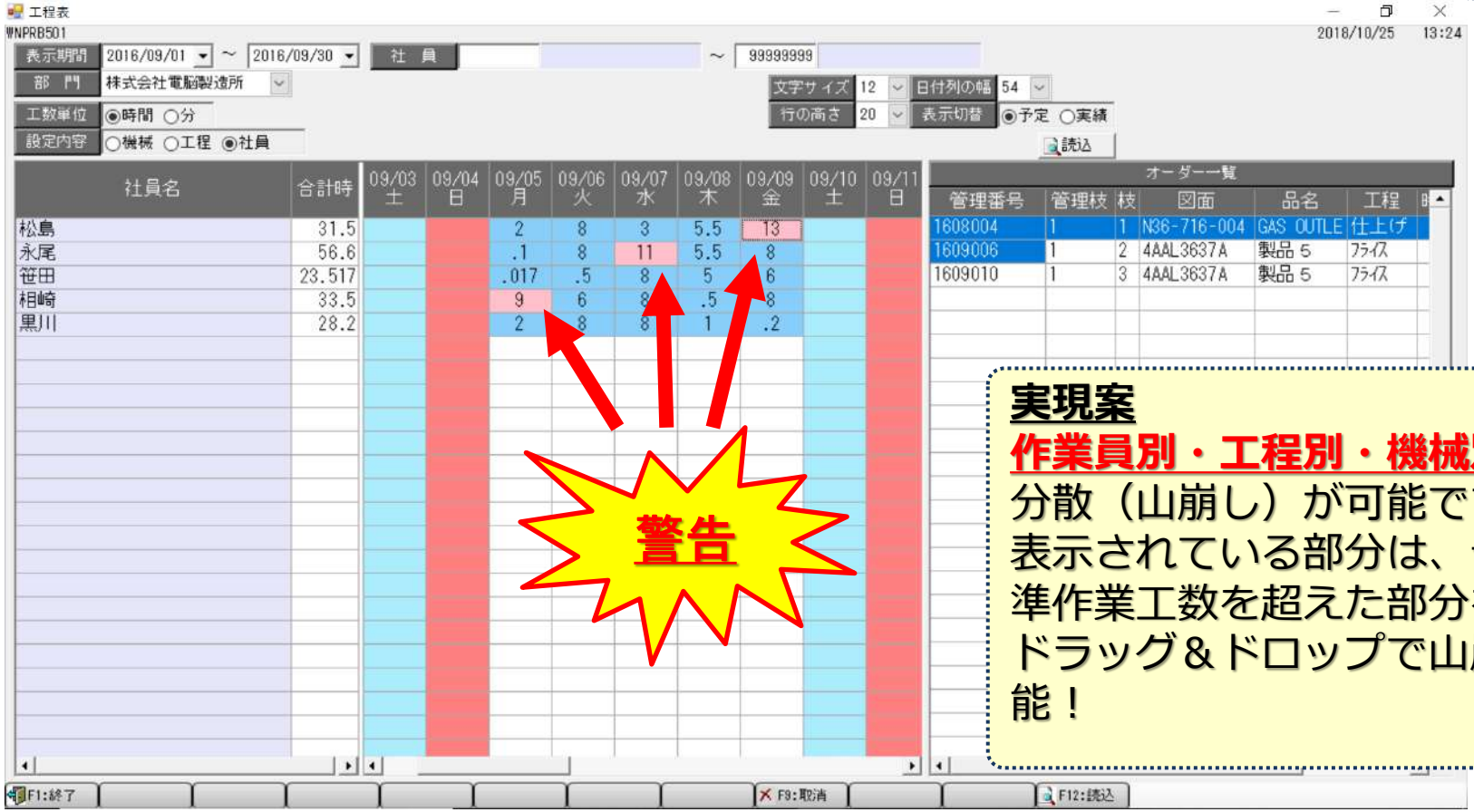
凄腕工場長　機能　このようなお悩みありませんか？

課題

・作業計画の属人化

要望

・特に作業員別の負荷状況をグラフ（可視）化したい**～作業員別～**



実現案

作業員別・工程別・機械別に負荷分散（山崩し）が可能です。赤く表示されている部分は、一日の標準作業工数を超えた部分を警告！ドラッグ＆ドロップで山崩しが可能！

All Rights Reserved, Copyright FIS LIMITED

凄腕工場長　機能　このようなお悩みありませんか？

課題

・作業計画の属人化

要望

・特に作業員別の負荷状況をグラフ（可視）化したい**～機械別～**

実現案

作業員別・工程別・機械別に負荷分散（山崩し）が可能です。赤く表示されている部分は、一日の標準作業工数を超えた部分を警告！ドラッグ＆ドロップで山崩しが可能！

All Rights Reserved, Copyright FIS LIMITED

凄腕工場長　機能　このようなお悩みありませんか？

課題

・作業計画の属人化

要望

・特に作業員別の負荷状況をグラフ（可視）化したい**～工程別～**

実現案

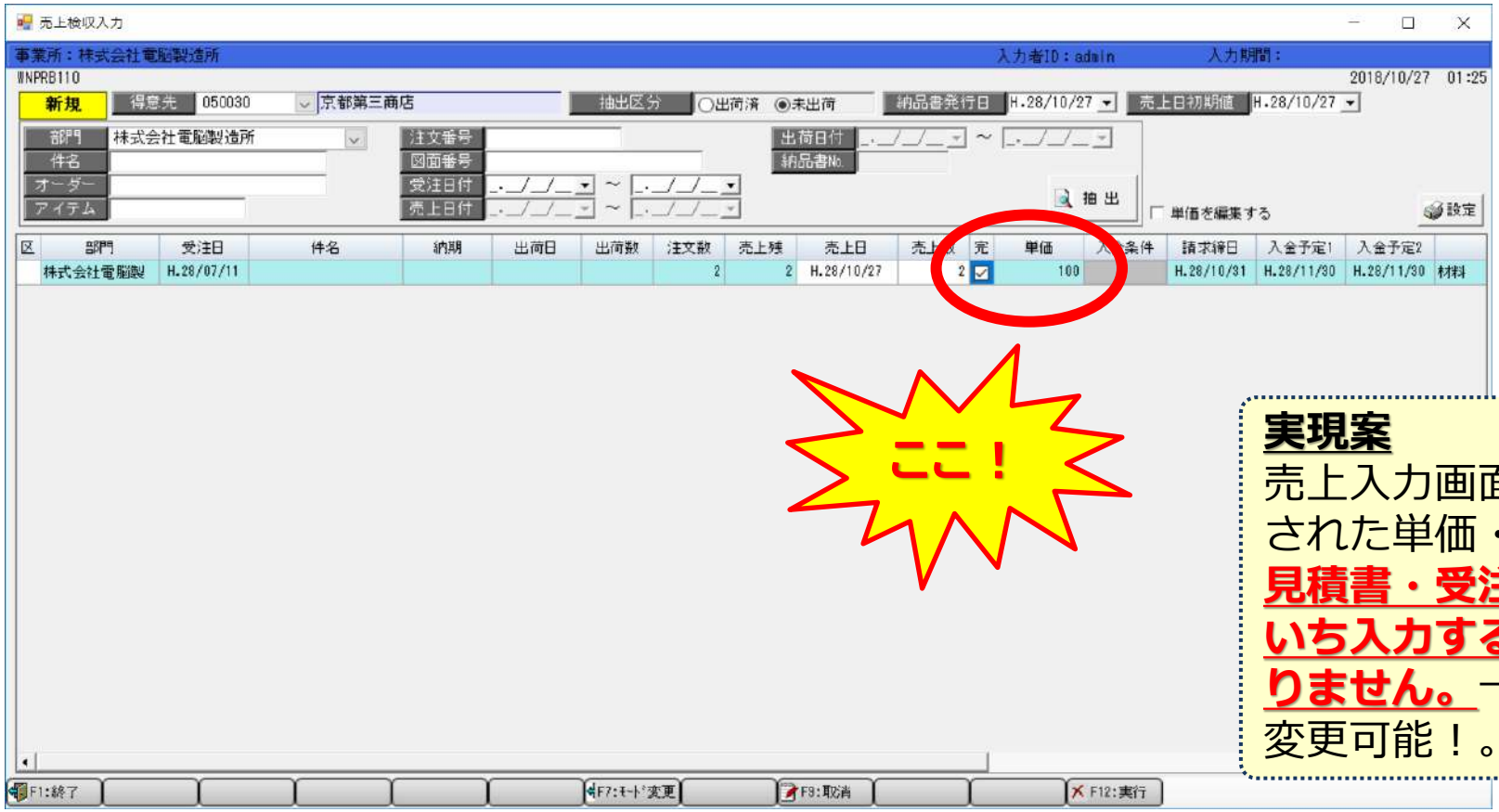
作業員別・工程別・機械別に負荷分散（山崩し）が可能です。赤く表示されている部分は、一日の標準作業工数を超えた部分を警告！ドラッグ＆ドロップで山崩しが可能！

All Rights Reserved, Copyright FIS LIMITED

凄腕工場長　機能　このようなお悩みありませんか？

課題
・売上（請求）間近に単価が決まる。

要望
・売上入力にて、入力した単価を受注・見積まで変更したい。



ここ！

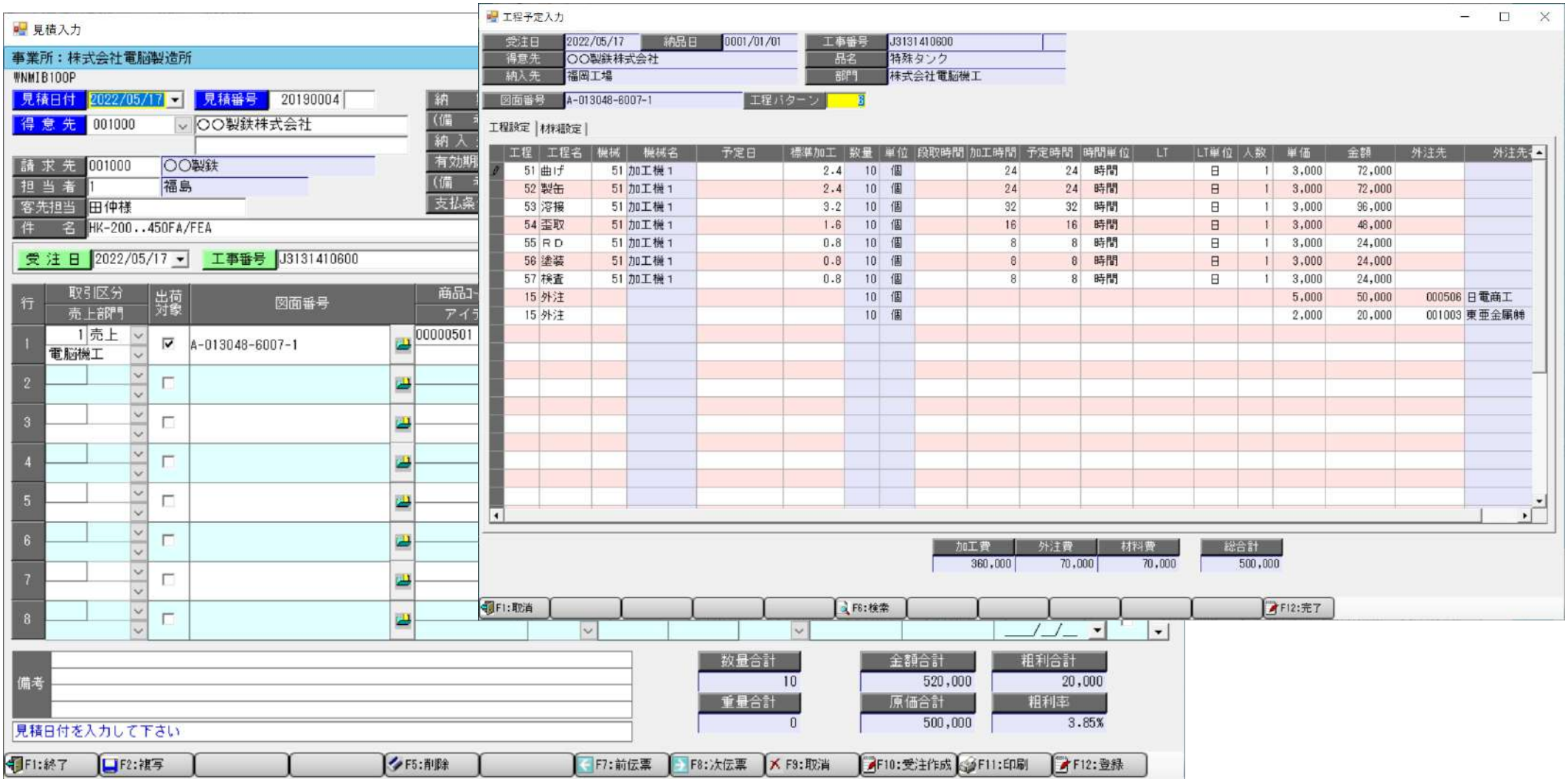
実現案
売上入力画面から登録された単価・金額は、**見積書・受注までいちいち入力する必要はありません。**一気通貫で変更可能！。

All Rights Reserved, Copyright FIS LIMITED

凄腕工場長　のサンプル画面

見積入力

見積時にも工程、材料、外注手配が設定可能

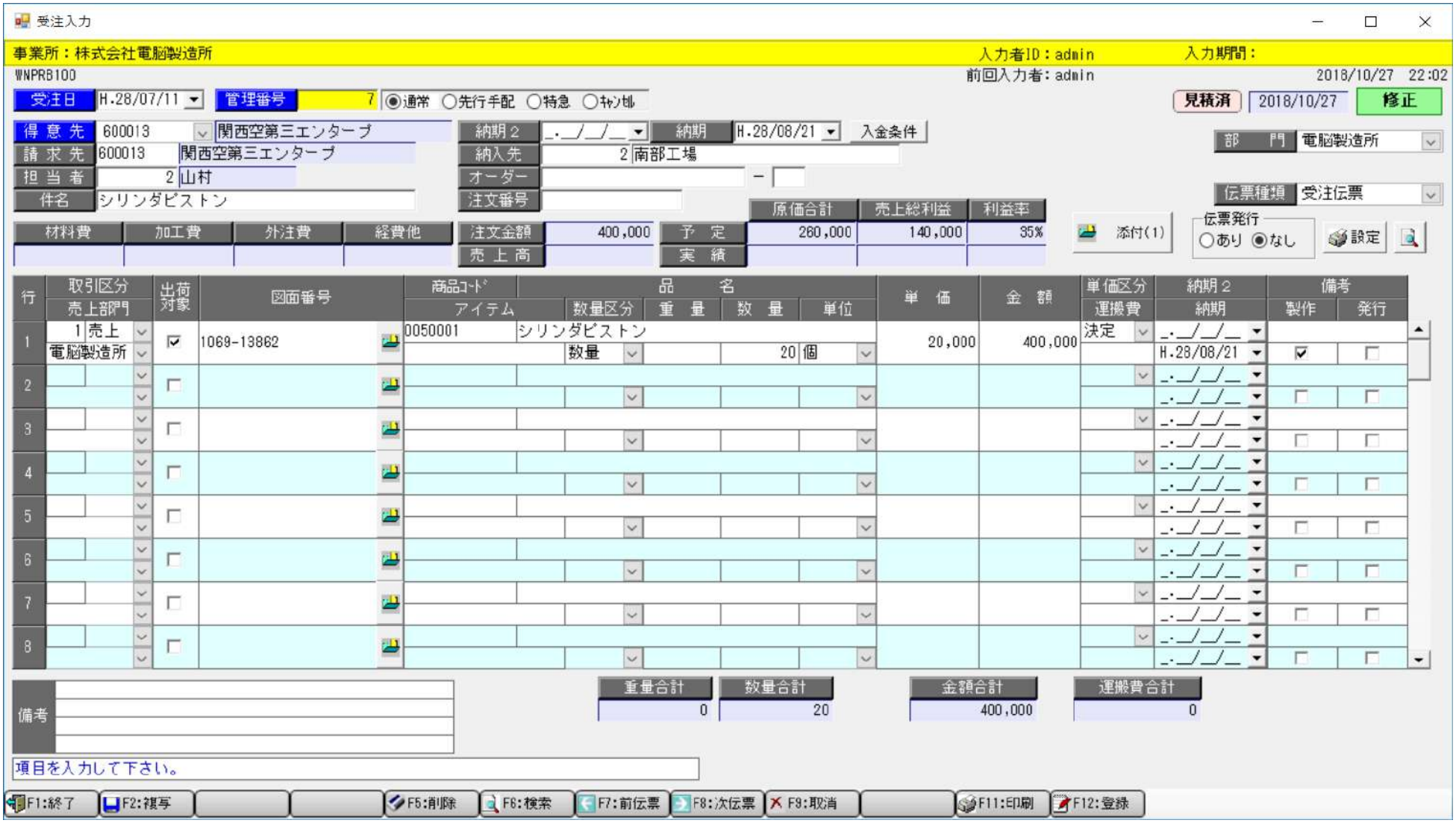


All Rights Reserved, Copyright FIS LIMITED

凄腕工場長　のサンプル画面

受注入力

受注時にも工程、材料、外注手配が設定可能



All Rights Reserved, Copyright FIS LIMITED

凄腕工場長　のサンプル帳表

見積書

主要帳表は、EXCEL出力も可能

2022年06月16日

福江第一金属 様

藤本　殿

御照会の件　下記の通り御見積り申し上げましたので
何卒御註文賜ります様御願い申上げます

長崎県長崎市金屋町2番6号電脳BLD.
株式会社電脳製造所
代表取締役　電脳太郎
TEL　(095)822-7201
FAX　(095)825-1265

総 計 金 額　¥ 255,000（消費税別途）

見積有効期限	2022/08/30
納　期	2022/08/30
受 渡 場 所	

承　認	作　成

オーダー：　　アイテム：

品　名	図 面 番 号	数量	単位	単 価	金 額
主軸締付け板(材支給)	N30-761-0537	1	式	160,000.0	160,000
スペーサ(材持ち)	N30-761-0586	1	個	50,000.0	50,000
軸ナット(材持ち)	N30-761-0585	1	個	45,000.0	45,000

All Rights Reserved, Copyright FIS LIMITED

凄腕工場長　のサンプル帳表

指示書

現場にやさしい、現行製造指示書と違和感なくお使いいただけるようカスタマイズ提案させていただきます。

(様式番号:T123-Z1-02)

製作指示票・検査成績票

製 作 指 示 票					管理番号： 6-1
050013	件　　名				
神戸第三金属					
仕　　様					
図面番号: 1DD100045P001 オーダー:				アイテム: 注文番号:	
納　期	数　量	決　定	予定時間計	品　　名	
令和4年7月31日	5.000	200,000.0	120	STフレーム	
納入場所	御社工場				

No.	工程情報	予定日	作業者名	実績日	開始時刻	終了時刻	注意事項等
4	5面加工						
5	ｸﾞﾘ盤						
3	ﾏｼﾆﾝｸﾞ						
1	ﾎﾞｰﾙ						

All Rights Reserved, Copyright FIS LIMITED

凄腕工場長　のサンプル帳表

原価管理表

予算管理は、見積時点、受注時点、最終結果と３段階の管理が可能となります。

株式会社電脳製造所

原　価　管　理　表

出力日付：2022/08/20 09:54:41　1 / 16

【出荷日】　2022/05/01 - 2022/05/31

得意先名 / 出荷日	図面番号	オーダー / 売上金額	実績時間 時間	実績時間 加工費	入荷材料費	実績外注費	運搬費他	原価合計	粗利	粗利率	標準時間(実績) 時間	標準時間(実績) 加工費	原価合計	粗利	粗利率
福江第一金属		DDFNP6R1A0													
2022/05/15	2DC100206P001C	240,000	25.50	153,000		50,000		203,000	37,000	15.42	0.00		50,000	190,000	79.17
福江第一金属		69086-010													
2022/05/18	CF-A00-12T	110,000	43.50	261,000				261,000	-151,000	-137.27	18.33	109,980	109,980	20	0.02

All Rights Reserved, Copyright FIS LIMITED

凄腕工場長　の機能一覧

《伝票入力》
・見積入力
・受注入力
・発注入力
・仕入入力
・出荷入力
・入金入力
・消込入金入力
・支払入力
・在庫伝票入力

《画面照会》
・見積一覧
・受注一覧
・発注(予定)一覧
・工程表兼工程登録
・工程実績照会
・負荷状況表(機械・人)
・売上/仕入明細問合せ
・売掛金/買掛金問合せ
・売掛金/買掛金元帳問合せ
・売掛金/買掛金残高明細問合せ
・請求問合せ
・商品・倉庫別在庫問合せ
・在庫引当状況問合せ

《管理資料出力》
・受注一覧表
・受注残一覧表
・発注(予定)一覧表
・発注残一覧表
・出荷一覧表
・出荷残一覧表
・支給材一覧表
・原価管理表

・日計表
・商品別日計表
・売掛金/買掛金管理月報
・売掛金/買掛金元帳
・売掛金/買掛金残高明細表
・残高証明書
・在庫管理月報／日報
・在庫受払台帳

《実績資料出力》
・取引先別売上比較表
・商品別売上比較表
・売上順位表
・取引先別売上推移表
・商品別売上推移表
・取引先別仕入比較表
・商品別仕入比較表
・仕入順位表
・取引先別仕入推移表
・商品別仕入推移表
・取引先・仕入区分別実績表
・商品・仕入区分別実績表

《請求・回収処理》
・随時締、締日変更処理
・請求時消費税計算
・請求一覧表
・請求書発行
・請求宛名封筒印刷
・請求締日更新
・回収予定表

《棚卸処理》
・棚卸準備
・棚卸調査表／計算書
・棚卸入力
・棚卸一覧表
・棚卸更新

《チェックリスト》
・入金一覧表
・仕入伝票一覧表
・支払伝票一覧表
・在庫伝票一覧表

All Rights Reserved, Copyright FIS LIMITED

凄腕工場長 要件定義（Fit&Gap分析）概要

貴社新生産管理システム構築に対する提案に際しまして、パッケージ適用範囲の見極めによる明確化及び
開発（ｶｽﾀﾏｲｽﾞ、追加）規模の明確化によるシステム構築にかかる全体費用の見積精度の向上を目的として実施します。

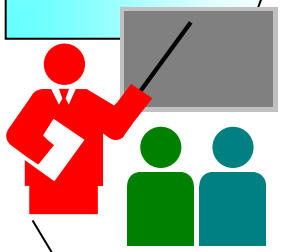
約１～２ヶ月を想定

事前準備
（お客さま作業）

・現状業務フロー図
・不具合点、改善課題の整理
・新システムでの必須案件の整理
・必須案件につながる画面帳票の収集

現状把握と要望把握

＜主要メンバーの参画にて実施＞



ﾊﾟｯｹｰｼﾞ適用を前提とした新業務システムの検討

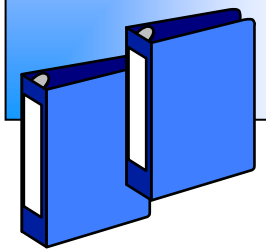
「凄腕工場長」

ﾊﾟｯｹｰｼﾞ画面帳票

・パッケージの標準運用の流れに従って順次説明します。
・実際の画面、帳票を随時ご提示しながらの説明を行います。
・事前にご説明いただいている案件への対応も随時考慮にいれて説明を行います。
・その場で適用可否や新たな課題について具体的な検討を行います。

・事前準備の内容を理解するために貴社よりご説明を頂きます。

新システム構築最終仕様決定 & 費用算出



・新業務フロー
・開発本数、難易度
・カスタマイズ要件概要
・スケジュール
・概算費用
・ハード・ソフト
・体制　　等

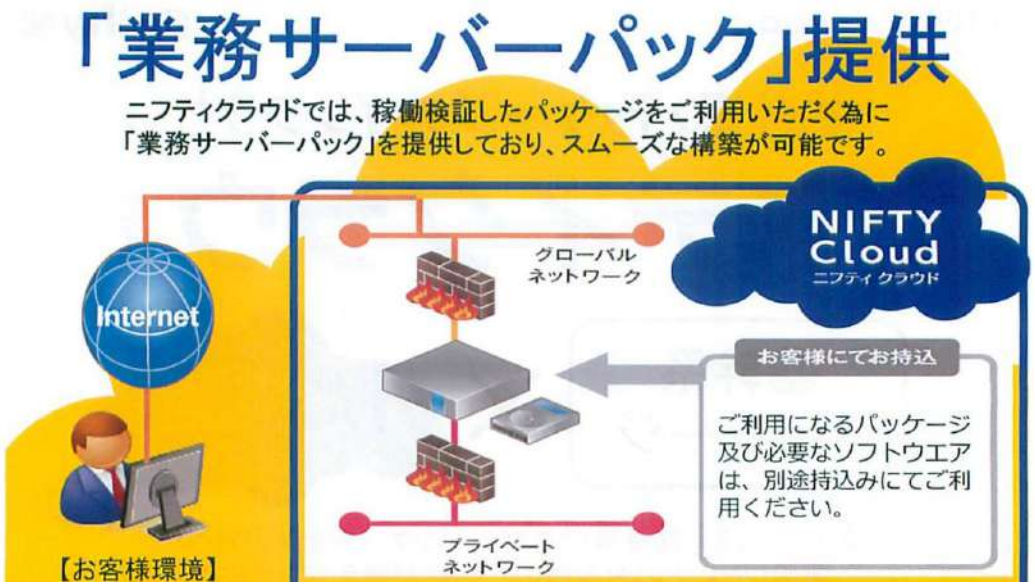
・検討の内容を踏まえてパッケージ適用、カスタマイズ、追加対応等の方策を検討のうえ、システム化の正式見積書を作成します。

最終決定

・最終決定をお願いします。

All Rights Reserved, Copyright FIS LIMITED

凄腕工場長　推奨クラウドシステム概要



価格構成事例

機能・サービス	仕様	月額料金（税抜）
サーバー	e-small4（1vCPU・4GBメモリ）	9,500円/月
増設ディスク	標準ディスク100GB	2,000円/月
OS・ライセンス	Microsoft Windows Server 2012 R2 Standard Edition（64bit）	2,500円/月
	＋Microsoft Windows Server リモートデスクトップ接続（RDS）※1	＋1,710円/月
	＋Microsoft Office Standard ※1	＋5,100円/月
ファイアウォール	1グループ	無料
ネットワーク転送量	10TBまで	無料
合計		**20,810円/月**

※最新価格表はニフクラホームページをご参照下さい。

All Rights Reserved, Copyright FIS LIMITED

凄腕工場長 推奨BIツール（Linxgate）概要

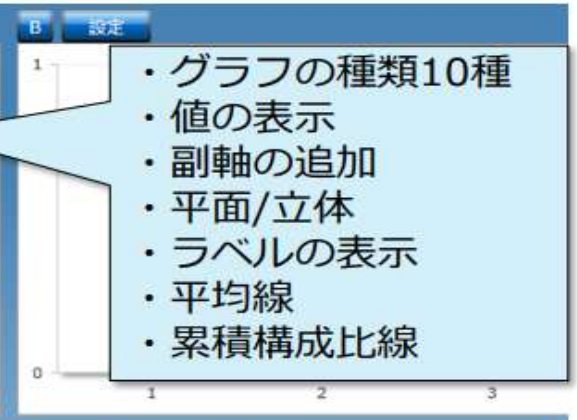
機能一覧

難しい機能は一切ありません。ほとんどがマウスだけで操作できます。

【基本機能】
- ドリルダウン
- 一括実行
- タイマー実行
- 範囲指定
- エクセルへの出力と印刷
- 基幹システム連携
- 観点、項目の変更、追加

【デザイン】
- グラフのみ表示
- 明細のみ表示
- 画面の数（１～５）

グラフエリア



- グラフの種類10種
- 値の表示
- 副軸の追加
- 平面/立体
- ラベルの表示
- 平均線
- 累積構成比線

明細エリア

担当者名	売上額（千円）	粗利額（千円）	売上構成	粗利率	貢献度
後藤	9,402	3,505	37.9	37.3	14.13
川村	3,946	1,338	15.9	33.9	5.39
中川	3,412	1,134	13.7	33.2	4.57
矢島	1,696	620	6.8	36.6	2.50
澤村	1,611	567	6.5	35.2	2.29
野原	1,462	195	5.9	13.4	0.79
岡田	1,248	370	5.0	29.6	1.49
大下	1,110	208	4.5	18.7	0.84
桐原	927	206	3.7	22.2	0.83
	24,813	8,143	100.0	32.8	

- 並べ替え
- 絞り込み
- 文字色
- 背景色
- 大きさ
- 横位置
- 書式

注意事項）
今回のご提案費用の中には含まれておりません。

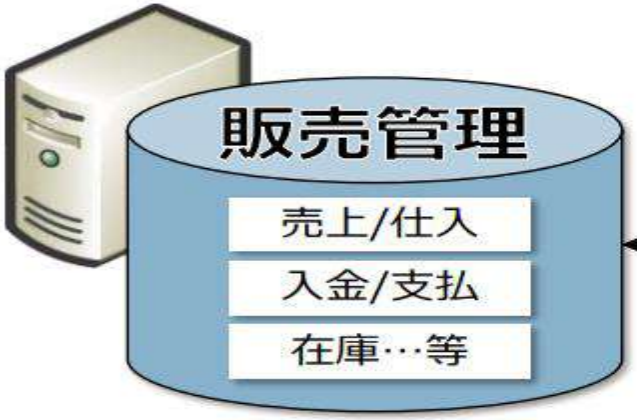
All Rights Reserved, Copyright FIS LIMITED

凄腕工場長 推奨BIツール（Linxgate）概要

連携イメージ

システムに蓄積された様々な情報と連携します。

お客様は普段通りに伝票入力
↓
システムにデータが蓄積される



Linxgateはシステムのデータを参照し
必要な情報をリアルタイムに表示します。
蓄積された資産（データ）が、
グラフィカルに生まれ変わります。

注意事項）
今回のご提案費用の中には含まれておりません。

All Rights Reserved, Copyright FIS LIMITED

凄腕工場長サポート体制

お客様

販社様

販社様

営業全般窓口　株式会社ＦＩＳ

【お問合せ内容】

ハードウェア・ネットワーク関連

導入保守全般窓口　株式会社近畿ｼｽﾃﾑｻｰﾋﾞｽ

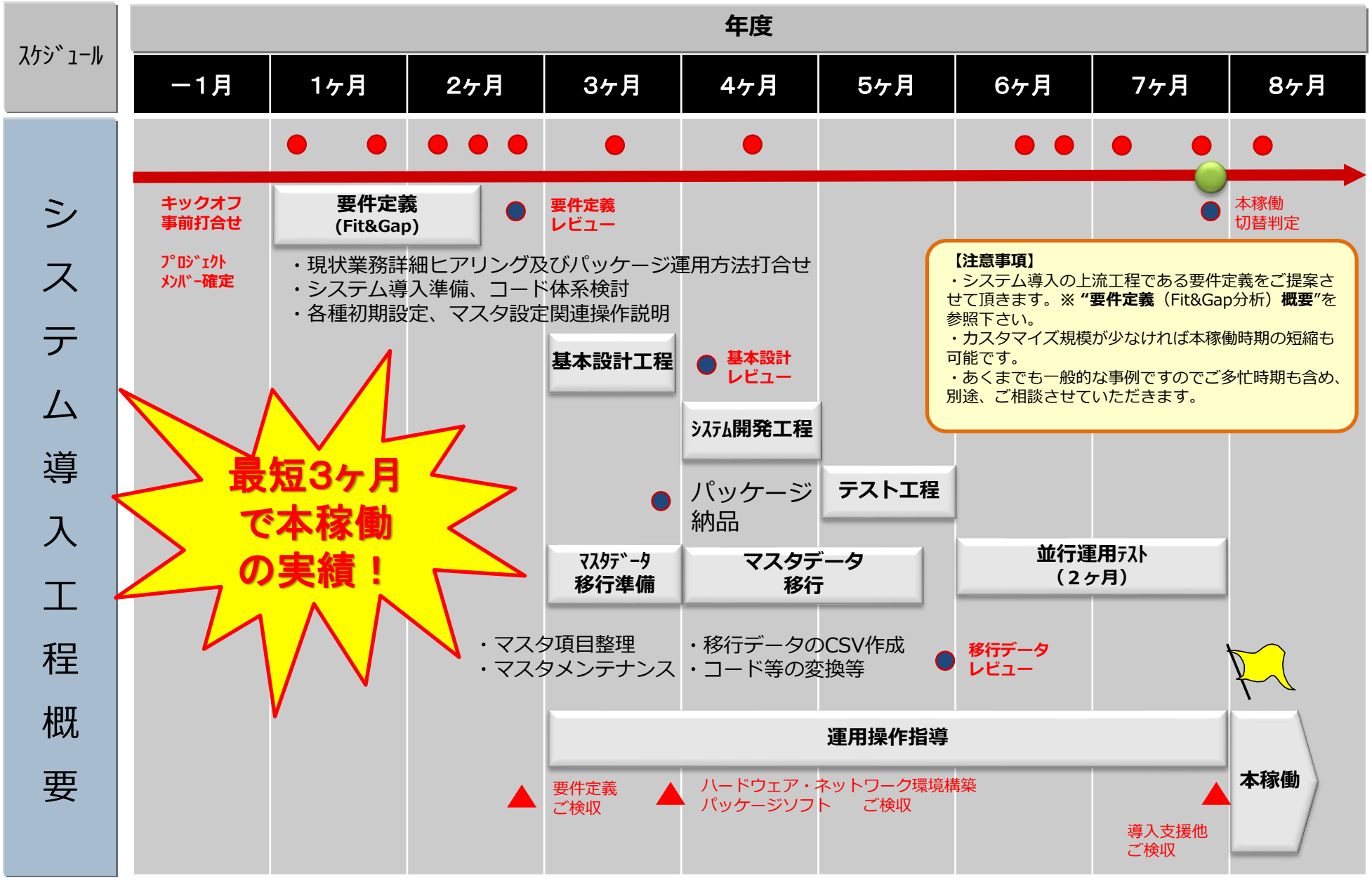
【お問合せ内容】

パッケージ・カスタマイズに関する運用法・操作方法全般

開発元：オフィスメーション株式会社

All Rights Reserved, Copyright FIS LIMITED

凄腕工場長Plus ご導入スケジュール事例 ～一般的な事例～



All Rights Reserved, Copyright FIS LIMITED

凄腕工場長　動作環境

	サーバ	クライアント
ＯＳ	Windows Server 2008R2以降	Windows7以降
ＣＰＵ	インテル® Xeon® プロセッサー	インテル® CORE i3,i5,i7プロセッサー
メモリ	2GB (推奨4GB以上)	2GB以上
ＨＤＤ	10GB以上	10GB以上
ＤＢ、 必須ソフト	Microsoft SQL Server 2008以降 .NET Framework4.0	.NET Framework4.0 MicrosoftEXCEL2010～

All Rights Reserved, Copyright FIS LIMITED