



～機械加工製品製造業様向け～

**FIS**パッケージシリーズ

# 凄腕工場長Plus

## 導入事例集

販売元:  株式会社 FIS

開発元  オフィスマーション株式会社

(凄腕工場長Plusは、きばる工場長のOEM製品です)

All Rights Reserved, Copyright FIS LIMITED

# 凌腕工場長Plus 導入事例

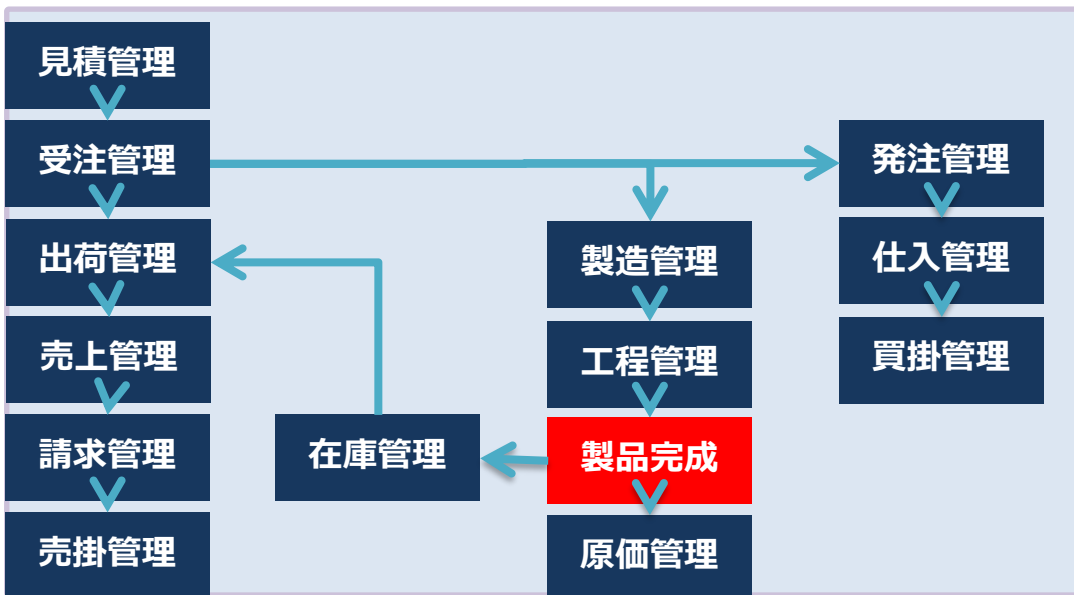


項目	概要
地域	兵庫県
業務概要	金属バネ・板バネ・線バネ・油圧機器の精密スプリング及び特殊バネの製造
創業	1947年
資本金	1,000万円
従業員数	47名



## 導入の背景

旧システムは、ACCESSにて開発、運用し約10年以上になっていた。旧システムのサポートされる方が個人であり、居なくなり、新システム導入検討に入った。競合は約5社。カスタマイズが柔軟にできること、継続したサポートが約束できること、価格的にも評価ができたことにより2017年12月導入。



## 導入の効果

- ・クラウド運用により、サーバ管理が不要となりBCP対策が実現した。
- ・旧システムが個人のサポートであったため、その方の体調等でお客様に迷惑をかけることもあった。企業としてのサポートとなり、改善できた。
- ・ACCESSで開発したものをオーダーメイドではなくパッケージ案を選択したため運用に乗るまで不安であったが、違和感なく使えて満足している。
- ・工場内に大画面を設置し、今までホワイトボードと紙で製造管理していたが、誰もが工程進捗をビジュアルに確認できるようになった。工場内においても、生産性が向上できた。
- ・検査機との連携についても、クラウドではあるが問題なくリアルタイムに連携できた。

# 凄腕工場長Plus 導入事例

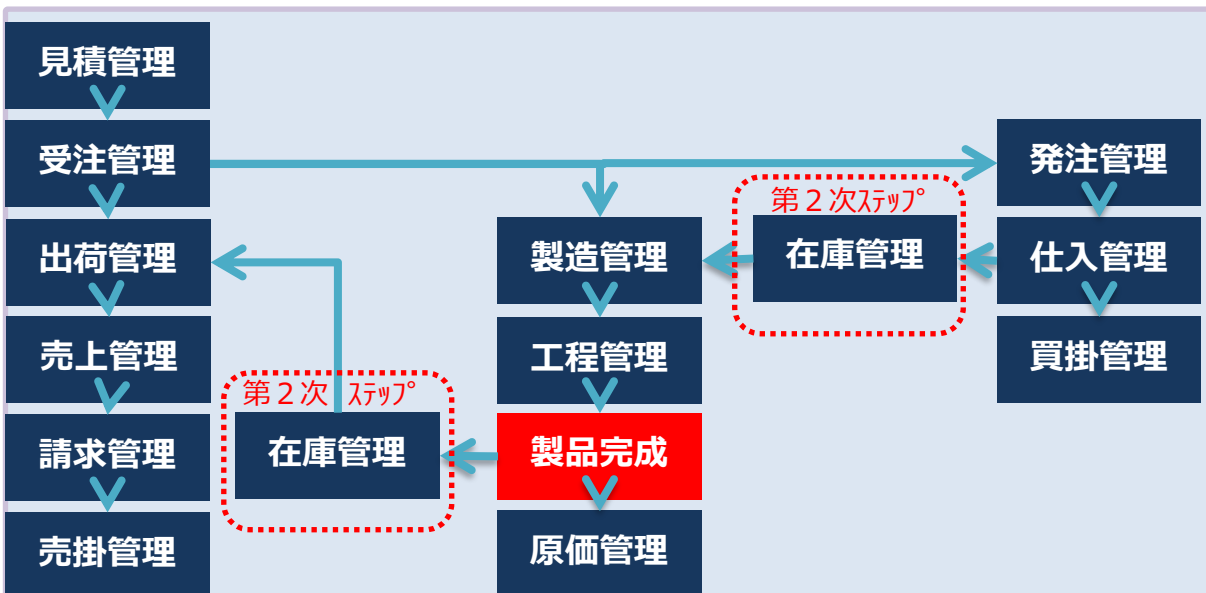


項目	概要
地域	沖縄県
業務概要	精密研磨用治具製作、ラッピング、ポリッシング用キャリアを主要製品とし、レーザー・切断、板金、機械加工部品、電子機器用板金、機械加工品、樹脂部品の製造
創業	1964年
資本金	1,000万円
従業員数	89名



## 導入の背景

旧システムは、A社製パッケージを導入していたが、一部の機能しか使い物にならず、殆どがEXCEL運用であった。約5年間、毎年予算をとり導入検討してはいたものの、フィットするパッケージに巡り会えずにいた。前回のパッケージ選定において失敗した教訓もあり、次期パッケージを慎重に検討した。クラウド環境にてデモ版を十分使ってみた上で、凄腕工場長Plusに決定、2018年4月導入。



## 導入の効果

- ・ 属人的であった、工程の進捗管理を、情報共有し見える化することにより、横浜営業所からも工場全体の見える化が実現し、よりリアルタイムでお客様への納期回答等が実現できるようになった。また、工場長不在の際も、他の者でも工程手配入力ができるようになり標準化が実現するとともに、役割分担・ジョブローテーションも柔軟に検討できるようになった。
- ・ 旧システムのEXCEL運用の殆どを、システムに載せ替えることを第1ステップとして導入。第2次ステップとして材料在庫管理、製品在庫管理を導入するというステップアップ導入とした。
- ・ EXCEL運用では限界にきていた事が、凄腕工場長Plus導入により、業務の効率化、生産性向上にも繋がった。

# 凄腕工場長Plus 導入事例

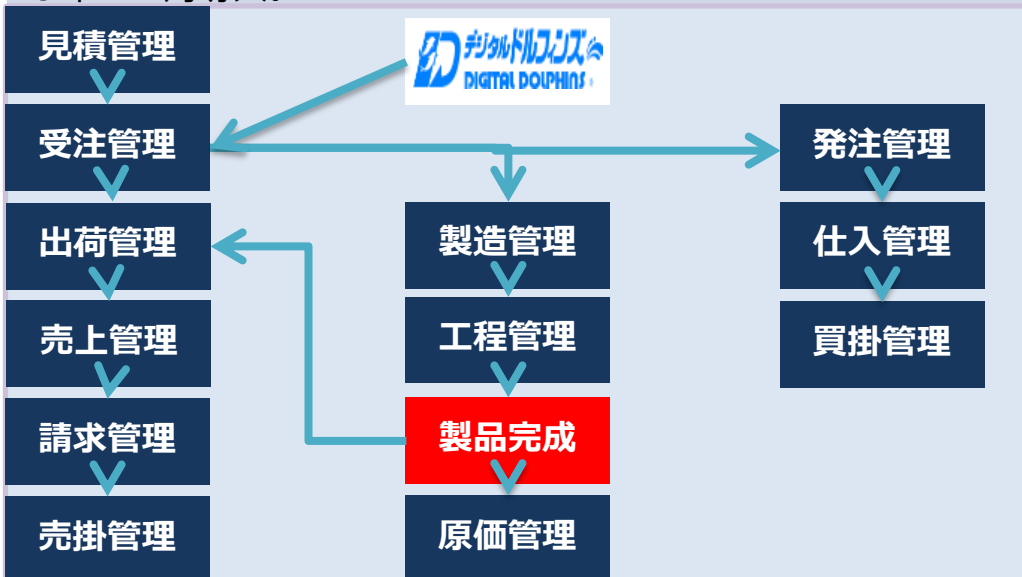


項目	概要
地域	大阪府
業務概要	一般製缶・機械製缶・特殊製缶・省力化機械・钣金・レーザー切断加工・YAGレーザー加工・切粉圧縮処理装置 製造/販売 他
創業	1971年
資本金	1,000万円
従業員数	27名



## 導入の背景

旧システムは、個人の技術者で開発サポート。ACCESSにて開発した販売管理システム、EXCEL、図面管理（ドルフィンシステム）等、2元管理、3元管理、重複したデータ入力チェックが発生していた。ご担当されていた技術者の高齢化によりシステムを刷新を決断、T社製パッケージと凄腕工場長Plusに絞り込み検討していたが、柔軟なカスタマイズ性並びに価格面で凄腕工場長Plusに決定、2018年11月導入。



## 導入の効果

- 2元管理、3元管理となっていたシステムが一気通貫の統合型生産管理システムが実現できた。既存の枚岡合金工具社製ドルフィンシステムとも連携ができ、使い勝手の良いシステムが実現した。
- 従来では手書きであった作業日報が、バーコードリーダーを使用することにより紙を撤廃することができた。また、諸事情によるロス（作り直し）の実態も、通常製造工数とは別に集計することにより、現場作業員にコスト意識の高揚となり、徐々にではあるが、生産性効率が向上してきた。
- 指示書もカスタマイズしたため、作業員にとって、従来と違和感なく運用ができ、社員全員で“使えるしくみ”ができあがった。
- Fit&Gap（要件定義）を行ったことにより、旧システムの良い機能も搭載することができ、また、最終導入コストについても、カスタマイズ含めてもT社見積額と同等程度で収まった。



# 凄腕工場長Plus 導入事例

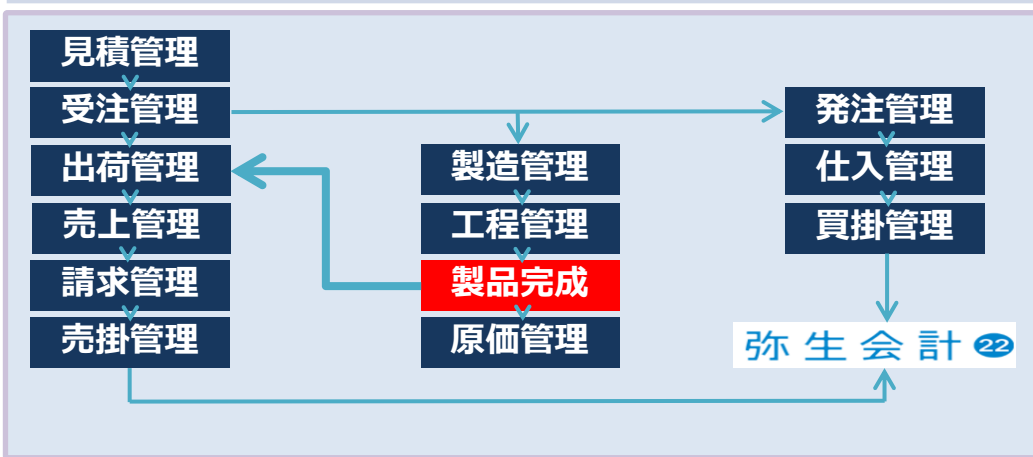


項目	概要
地域	愛媛県
業務概要	製缶・溶接、機械加工、組立・試運転までを自社で一貫生産されている。受配電設備部品、攪拌機用軸翼、最先端のガン治療器用部品、炭素繊維向けドクターブレードホルダー、コークス炉の付帯設備部品、圧延前ローラーテーブル、ガスタービン向け部品、分離精製プラント向けベース等製品の設計、製造
創業	1934
資本金	2,545万円
従業員数	45名



## 導入の背景

全てEXCELにて運用されていた。2元管理、3元管理、重複したデータ入力チェックが発生していた。富士通総研のコンサルにて、RFIが作成され、約5社競合の中、柔軟なカスタマイズ性並びに価格面で凄腕工場長Plusに決定、2020年12月決定、導入期間は、2021年1月から3月短期間でご導入頂いた。共創型IT補助金も採択。



## 導入の効果

- Excelで運用されていた業務が、一気通貫の統合型生産管理システムが実現できた。
- 情報の一元管理、重複入力、重複チェックも撤廃により生産性向上が実現できた。
- 弥生会計まで連携が実現、迅速な意思決定ができるようになった。
- 従来では手書きであった作業日報が、デジタル化が実現。原価管理にリアルタイムに連携し早期原価把握が実現した。
- 受注・発注のEDI取込を活用し、従来のExcel文化から、違和感なく円滑に業務移行ができた。

# 凄腕工場長Plus 導入事例

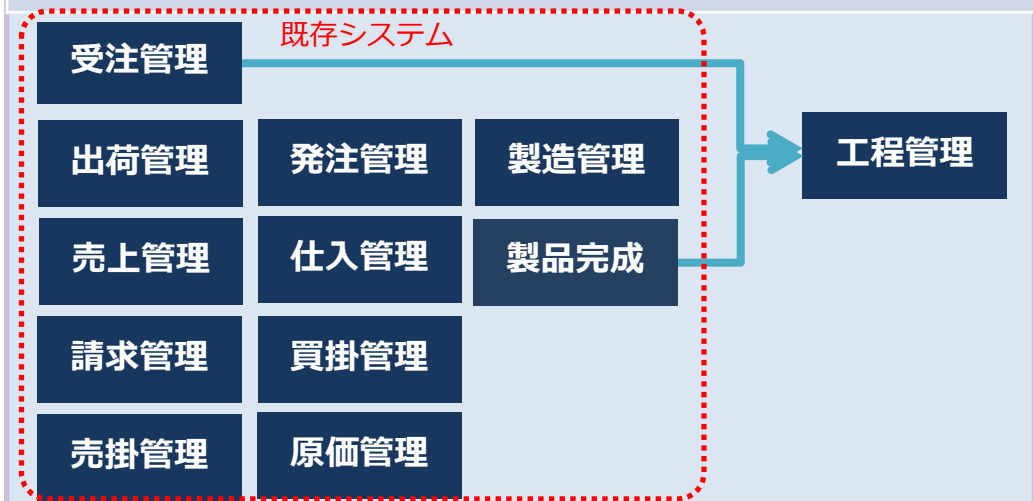


項目	概要
地域	愛媛県
業務概要	1. 精密機械部品および工業用刃物製作 2. 機械設計・製作 ・ 樹脂原料ペレタイザー及び周辺装置 ・ 粉体供給装置 ・ 各種カッティング装置 ・ 省力化・自動化機械
創業	1968
資本金	5,000万円
従業員数	55名



## 導入の背景

既存システムは、Delphi（デルファイ）で開発されてオーダーメイドシステムで運用されていた。工程管理は、Excelにて運用、特に納期管理が厳格に管理できていないため凄腕工場長Plusの工程管理機能を導入、進捗管理、納期管理のデジタル化を実現。



## 導入の効果

- ・ 社員、機械・ライン単位、工程単位の負荷分散機能をフル活用、納期管理が厳密化が実現した。
- ・ 新たな受注も、ドラッグ&ドロップにて、負荷を考慮し自動工程配置。LT（リードタイム）も配慮した工程配置ができるようになった。急な飛び込み受注にも、割り込みモードで楽々スライド、動かせない工程も固定フラグ設定によりその作業を無視してスライドできる。従来のExcel運用では考えられないような工程の設定ができるようになった。
- ・ 得意先から納期遅延でクレームの連発であったが、システム化できたことにより信頼が高揚した。

# 凄腕工場長Plus 導入事例

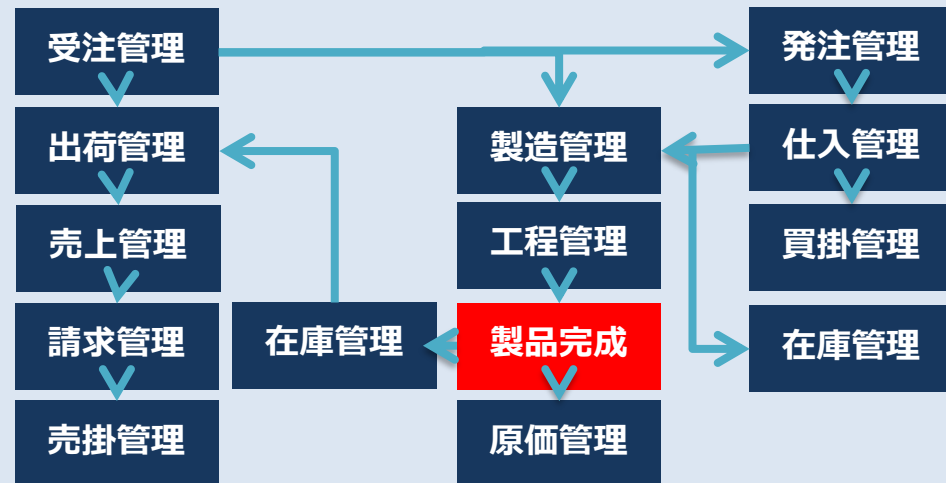


項目	概要
地域	和歌山県
業務概要	段ボールケースの製造販売
創業	1943年
資本金	1,800万円
従業員数	23名



## 導入の背景

旧システムは、段ボール製造専門パッケージにて運用。トラブルが発生し、凄腕工場長Plusにて導入することに決定。2022年1月本稼働。



## 導入の効果

- ・凄腕工場長Plusの特長である、予実管理も実現し、製造過程である進捗管理の見える化が実現した。
- ・従来では手書きであった作業日報が、バーコードリーダーを使用することにより入力作業が軽減することができた。
- ・製作工数管理も運用するようになったため、どんぶり勘定であった原価管理の精度が向上した。
- ・従来のシステムではできていなかった山積山崩（負荷分散）機能を活用することにより技術力のある社員に偏りがちであった作業分担も、公平に作業割り当てができるようになり働き方改革が実現した。



# 凄腕工場長Plus 導入事例

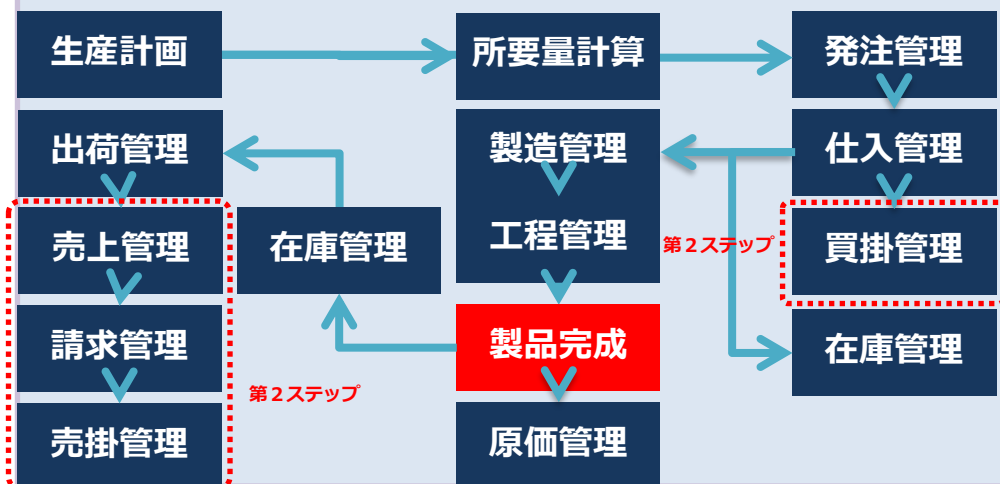


項目	概要
地域	大阪府
業務概要	独自のガラス技術と多品種少量生産で屋外用照明器具を提供。 省エネ志向の屋外街路灯用の照明器具・ガーデンライト・壁付型器具・景観用ライトアップ器具の製造販売。 ・グループ向上におけるガラス成形加工 ・精密板金加工技術（ステンレス・アルミ・鋼材） ・多品種少量生産方式による完成品組立
創業	1961年
資本金	2,000万円
従業員数	47名



## 導入の背景

旧システムは、F社製Pシステム。保守期限により刷新するにあたり価格面、柔軟なカスタマ性により凄腕工場長Plusに決定。2021年12月本稼働を迎えた。



## 導入の効果

- ・受注生産の製品である凄腕工場長Plusを見込生産の機能を付加しフルカスタマイズ。従来機能である機能の良さを残しフル改造を行った。
- ・第2ステップとして、販売管理機能を連携させる予定。



# 凄腕工場長Plus 導入事例

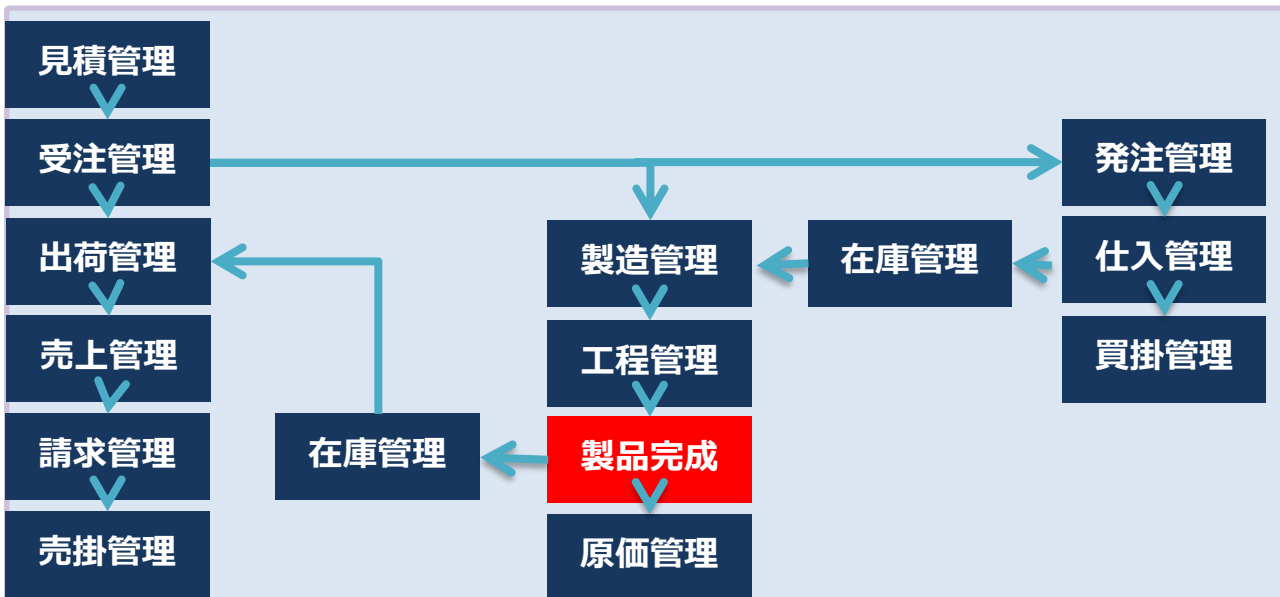


項目	概要
地域	埼玉県
業務概要	アルミ総削出による試作品加工・量産品加工、アルミ押出材の制作・加工、アルマイト処理、化学皮膜処理等の各種表面処理
創業	1969年
資本金	1,000万円
従業員数	25名



## 導入の背景

旧システムは、ACCESSにて自社開発したソフトで受注、出荷、在庫、請求の管理、EXCELで工程やスケジュールの管理、経理は会計ソフトで管理を行っていたものを、一元管理できるよう凄腕工場長Plusの導入を決定。ハンディターミナルでの工程登録など独自カスタマイズを組み込みつつ、2019年4月に導入。



## 導入の効果

- ・複数のツールを使用した手作業での管理のほとんどをシステム化し一元管理が可能となることで業務の効率化、生産性向上に繋がった。
- ・作業工程の進捗をハンディターミナルで入力できる仕組みを構築し生産現場で入力作業を行うことで工程管理の精度が向上した。
- ・いままでは特定の作業員がEXCELをメンテナンスしスケジュール表兼進捗表を管理していたのが、凄腕工場長Plusでは複数作業員がメンテナンスできるようになり、進捗状況の把握を迅速に行えるようになった。

# 凄腕工場長Plus 導入事例

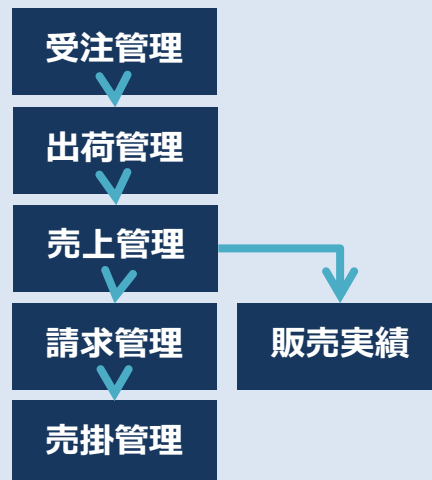


項目	概要
地域	鳥取県
業務概要	あと施工アンカーの製造・販売、各種鋼球の製造・販売、表面処理加工（イオンプレーティング）他
創業	1960年
資本金	5,000万円
従業員数	48名



## 導入の背景

旧システムは、ACCESSにて自社開発したソフトで1名でのみ管理されていた。そのため管理者不在の際にシステムの問題解決を迅速にできないなどの問題を抱えられており、凄腕工場長Plusの導入に踏み切った。旧システムの内容を踏襲するためFit&Gap（要件定義）とカスタマイズ開発に時間をかけ、2019年12月に導入。



## 導入の効果

- ・旧システムの機能と操作感を踏襲したためシステム切替後もスムーズに運用ができ、また新機能も盛り込むことで総合的に使い勝手の良い機能的なシステムが出来上がった。
- ・第一ステップで販売管理機能の実装を行い、運用を開始。第二ステップで工程管理の実装を目指している。
- ・サポート体制が管理者個人ではなくなったために問題に対する対処が迅速になり、運用に支障をきたすことが軽減された。